



PIPETEC® TECHNISCHES HANDBUCH

INHALTSVERZEICHNIS

ROHRE

- 63 ALUMINIUM-MEHRSCICHTVERBUNDRÖHR
- 65 ALUMINIUM-MEHRSCICHTVERBUNDRÖHR: TECHNISCHE DATEN
- 66 VOLLKUNSTSTOFFRÖHR PE-RT: AUFBAU, WERKSTOFFE UND VORTEILE
- 67 VOLLKUNSTSTOFFRÖHR PE-RT: TECHNISCHE DATEN

FITTINGS

- 68 TECHNISCHE DATEN FITTINGS, ZETA-WERTE PIPETEC-PRESSFITTINGS
- 69 EINBAUMASSE / Z-MASS PRESSFITTINGS

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

- 83 LÄNGENAUSDEHNUNG PIPETEC METALLVERBUNDRÖHRE
- 83 ROHRRAUIGKEIT PIPETEC METALLVERBUNDRÖHR UND PE-RT
- 84 DÄMMUNG VON ROHRLEITUNGEN
- 84 FUSSBODENAUFBAU
- 85 SCHALLSCHUTZ NACH DIN ENEV
- 85 LÄNGENAUSDEHNUNG
- 86 BEFESTIGUNGSABSTÄNDE
- 86 VERLEGEHINWEISE
- 87 INSTALLATIONSBEISPIELE
- 88 MONTAGE- UND VERLEGERICHTLINIEN
- 89 BERECHNUNGSBEISPIEL

MONTAGEANLEITUNGEN

- 90 MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-PRESSFITTINGS MS / PPSU
- 91 MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-SCHRAUBFITTINGS
- 92 MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-STECKFITTINGS



ROHRE

ALUMINIUM-MEHRSCICHTVERBUNDROHR

Das Pipetec Metallverbundrohr wurde entwickelt, um dem großen Spektrum an Temperaturen und Druck in Kalt- und Warmwassersystemen standzuhalten.

► AUFBAU

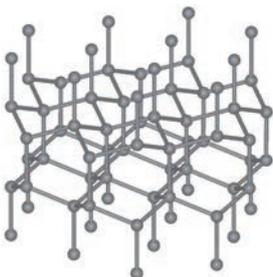
Ein Basisrohr aus Polyethylen wird extrudiert und es wird ein Haftvermittler aufgetragen. Ein Aluminiumband wird um das Rohr geformt, längs stumpfgeschweißt und auf das Innenrohr kalibriert. Anschließend werden eine weitere Haftschiicht und eine Deckschicht aus Polyethylen aufgetragen. Die Schweißnaht wird während des Produktionsprozesses inline geprüft. Der Innendurchmesser des fertigen Produkts wird durch eine Kugel kontrolliert.

► WERKSTOFFE

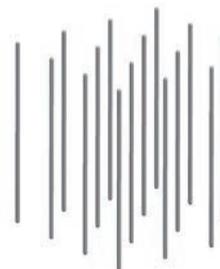
PE-RT – ELASTIZITÄT BEI JEDER TEMPERATUR

Das Innenrohrmaterial PE-RT (Raised Temperature) wurde speziell für die Anwendungen in Kalt- und Warmwassersystemen entwickelt. Es werden ausschließlich reine Materialqualitäten von renommierten Rohmaterialherstellern eingesetzt. Der Werkstoff weist durch seine vernetzte Struktur eine hohe thermische Widerstandsfähigkeit auf und eignet sich daher im besonderen Maße für den Einsatz in diesem Bereich.

POLYETHYLEN



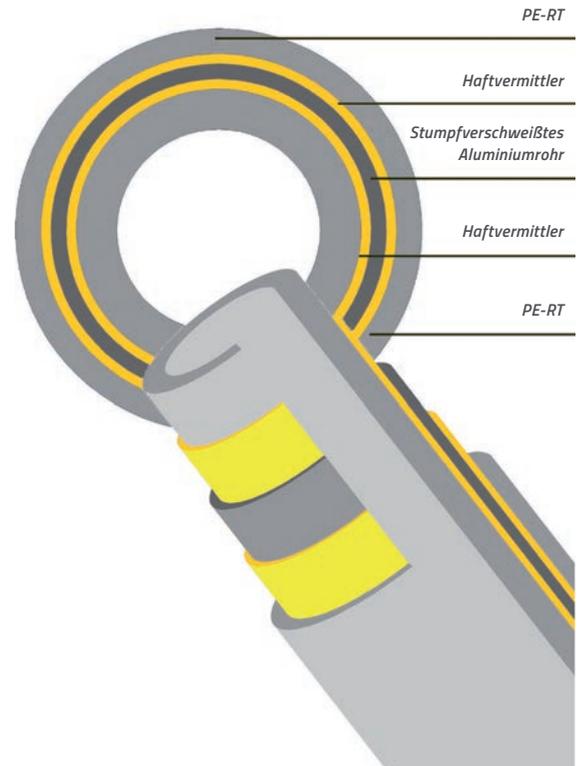
Vernetzt (physikalisch)
Bessere Struktur



Unvernetzt (physikalisch)
Schlechtere Struktur

Hochtemperaturbeständiger Polyethylen oder PE-RT erweitert die typischen Eigenschaften des Polyethylens. Es bleibt aufgrund seines molekularen Aufbaus und seiner Prozesseigenschaften auch bei hohen Temperaturen extrem stabil. Dadurch ist es optimal geeignet für Anwendungen im Bereich der Kalt- und Warmwassersysteme. Die

Kombination aus PE-RT, Aluminium und Haftvermittler bietet im Vergleich zu herkömmlichen Rohrwerkstoffen, wie z.B. Kupfer oder C-Stahl, große Vorteile in der Verarbeitung und Wirtschaftlichkeit von Installationen. Alle Werkstoffe sind für die Verwendbarkeit in Trinkwasserinstallationen geprüft und unbedenklich.



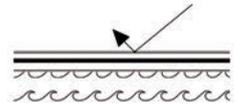


► VORTEILE ALUMINIUM-MEHRSCICHTVERBUNDRÖHR

Das Pipetec-Rohrsystem ist auf einen universellen Einsatz ausgelegt und bietet dem Verarbeiter einige wichtige Vorteile:

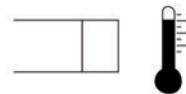
100% DIFFUSIONSDICHT

Das Pipetec-Mehrschichtverbundrohr ist 100% diffusionsdicht durch innenliegendes stumpfverschweißtes Aluminiumrohr (Sauerstoffsperre).



GERINGE WÄRMEAUSDEHNUNG

Durch das innenliegende Aluminiumrohr ist die Wärmeausdehnung wesentlich verringert (gegenüber herkömmlichen Kunststoffrohren). Sie entspricht etwa der von Metallrohren (0,024 mm/m x K).



PHYSIKALISCH VERNETZTER KUNSTSTOFF INNEN UND AUSSEN PE-RT

Das Pipetec-System-Mehrschichtverbundrohr hat innen und außen die gleiche Kunststoffqualität. So sind unterschiedliche Alterungsprozesse bzw. Materialeigenschaften ausgeschlossen.



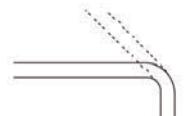
KEIN MATERIALABRIEB, KEINE ABLAGERUNGEN

Durch die geringe Rauigkeit des vernetzten Kunststoffes kommt es zu keinen Materialabtragungen oder Ablagerungen, die den Rohrquerschnitt verändern.



FORMSTABILITÄT, KAUM FORMTEILE FÜR RICHTUNGSÄNDERUNGEN

Das Pipetec-System-Mehrschichtverbundrohr kann leicht von Hand gebogen werden und bleibt in der gewünschten Form ohne Rückfederung. Richtungsänderungen können ohne Formteile ausgeführt werden. Nur in Ausnahmefällen sind entsprechende Formteile notwendig.



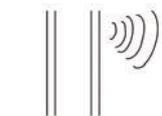
DAUERBELASTBARKEIT 70° BEI 10 BAR

Das Pipetec-System-Mehrschichtverbundrohr besitzt eine Dauerbelastbarkeit von 70°C bei 10 bar. Kurzfristig mögliche Temperaturspitzen liegen bei 95°C nach DVGW-Arbeitsblatt W542 und W534.



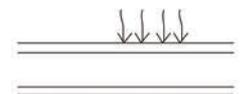
SCHALLSCHUTZMASSNAHMEN

Durch die glatte Rohrwand entstehen keine hörbaren Fließgeräusche. Fittings, Formteile und Armaturen können mit entsprechender Dämmung vom Baugrundkörper entkoppelt werden (DIN 4109 / EnEV).



KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Die Fittings sind, wie das Pipetec-System-Mehrschichtverbundrohr in ihrer Korrosionsbeständigkeit aufeinander abgestimmt. So eignen sich die Programmierkomponenten für alle Arten von Trinkwasser.



LEBENSDAUER

Das Pipetec-System-Mehrschichtverbundrohr ist bei der oben genannten Dauerbelastung (70 °C bei 10 bar) auf eine Lebensdauer von mindestens 50 Jahren ausgelegt (kurzfristig 95 °C). Verlegung und Prüfung nach DIN 1988.



ENTSPRICHT DER UBA-POSITIVLISTE (DVGW- UND KIWA-ZULASSUNG)





► TECHNISCHE DATEN ALUMINIUM-MEHRSCHICHTVERBUNDRÖHR (STAND 11/2018)

DIMENSION	16X2,0	16X2,0	20X2,0	26X3,0	32X3,0	40X3,5	50X4,0	63X4,5
Artikel-Nr.	VR1620...HZ	VR1620... VS1620... VRI162...	VR2020... VS2020... VRI202...	VR2630... VS2630... VRI263...	VR3230... VS3230...	VS402 VS405	VS505	VS635
Zulassungen / Prüfungen	keine (nur Heiz- anwendungen)	DVGW KIWA	DVGW KIWA	DVGW KIWA	DVGW KIWA	DVGW KIWA	DVGW KIWA	DVGW KIWA
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß
Rohraufbau in Schichten	5	5	5	5	5	5	5	5
Rohraußendurchmesser (mm)	16,0	16,0	20,0	26,0	32,0	40,0	50,0	63,0
Rohrwandstärke (mm)	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5
Rohrinnendurchmesser (mm)	12,0	12,0	16,0	20,0	26,0	33,0	42,0	54,0
Aluminium-Schichtdicke (mm)	0,15	0,20	0,25	0,35 / 0,30	0,50	0,50	0,60	0,80
Dichte								
Kleinster Biegeradius (mm) ohne Biegehilfe (T = 20° C)	80	80	100	260	-			-
Kleinster Biegeradius (mm) mit Biegehilfe (T = 20° C)	32	48	60	104	128	160	200	252
Metergewicht (g / m)	100	105	140	260	350	500	700	1.100
Wasserinhalt (Liter / m)	0,113	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855	1,385	2,290
Linearer Ausdehnungskoeffizient (mm / (m K))	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,026	0,026
Wärmedurchlasswiderstand (m ² K / W)	0,0046	0,0045	0,0044	0,0066	0,0063	0,0075	0,0085	0,0093
Wärmeleitfähigkeit (W / m K)	0,43	0,44	0,46	0,45	0,48	0,47	0,47	0,49
Max. Betriebstemperatur, über 50 Jahre (° C)	60,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0
Max. Betriebstemperatur, max. 1 Jahr (° C)	80	95	95	95	95	95	95	95
Notlauftemperatur, max. 100 Stunden (° C)	95	110	110	110	110	110	110	110
Max. Betriebsdruck, über 50 Jahre (bar)	6	10	10	10	10	10	10	10
Max. Betriebsdruck, max. 1 Jahr (bar)	8	12	12	12	12	12	12	12
Max. Betriebsdruck, Anw.-Klassen 4/5 (bar)								
Oberflächenrauigkeit (mm)	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Sauerstoffdurchlässigkeit (g / m ³ d)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1



VOLLKUNSTSTOFFROHR PE-RT

Wärmestabiles Vollkunststoffrohr für Fußbodenheizungen - PE-RT ist ein qualitativ hochwertiges, fünfschichtiges Fußbodenheizrohr. Durch diesen Aufbau wird eine hohe Sauerstoffdichtheit erzielt, die auch bei rauen Baustellenbedingungen erhalten bleibt.

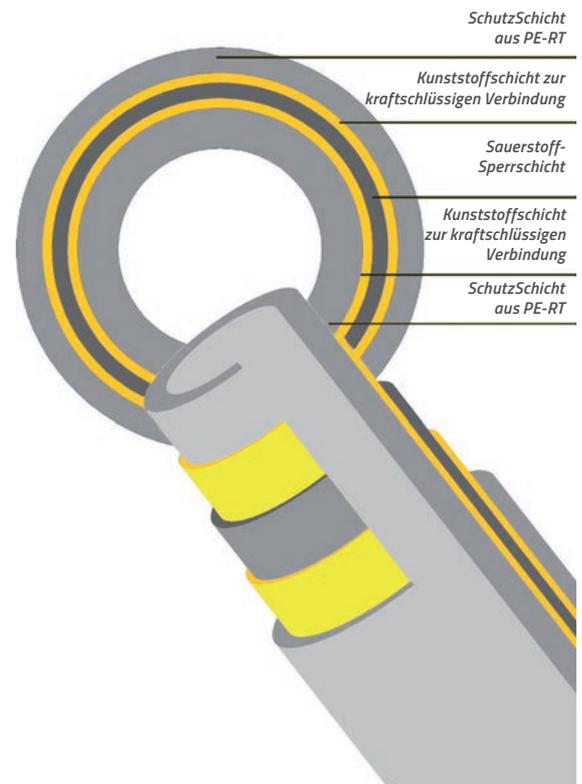
► AUFBAU – MATERIAL

Für Heizungsrohre aus PE-RT (Raised Temperature) wird ein speziell modifizierter Polyethylen verwendet, dessen Molekülstruktur und Zusammensetzung eine sehr gute Wärmestabilität und hohe mechanische Festigkeit bis zu Temperaturen von 90° C garantieren.

Der fünfschichtige Rohraufbau wird im Extrusionsverfahren in einem einzigen Arbeitsgang hergestellt. Eine EVOH-Schicht sorgt für eine sehr gute Sauerstoff-Barrierewirkung, während die äußere PE-RT Schicht den gesamten Schichtaufbau gegen äußere Einflüsse schützt. Die Schichten werden über Haftvermittler kraftschlüssig und dauerhaft verbunden. Durch dieses Herstellungsverfahren eignet sich dieses Rohr in besonderem Maße für die wirtschaftliche und sichere Verlegung von Fußbodenheizungen.

► VORTEILE VOLLKUNSTSTOFFROHR PE-RT

- Sauerstoffdichtheit mit koextrudierter EVOH-Beschichtung nach DIN 4726
- Einsatzbereich max. 90° C, max. 6 bar, Dauertemperatur 70° C
- Rohre aus PE-RT sind korrosionsfrei. Eine Reaktion der Werkstoffe und deren Veränderung können ausgeschlossen werden.
- Schweissbares Basisrohr
- Ausgezeichneter Spannungsrisswiderstand
- Geeignet für besonders raue Verlegebedingungen durch die 5-Schicht-Technologie
- Flexibel und verlegefreundlich – kalt verlegbar
- Enge Biegeradien möglich
- Beständig gegen zahlreiche Chemikalien (Details auf Anfrage)
- Keine Inkrustation dank glatter Innenrohroberfläche
- Niedriges Gewicht





► TECHNISCHE DATEN VOLLKUNSTSTOFFROHR PE-RT (STAND 11/2018) INKL. ULTRAFLEX

DIMENSION	12X2,0	14X2,0	16X2,0	17X2,0
Artikel-Nr.	HR120...	HR1420...	HR1620...	HR1720...
Zulassungen / Prüfungen (nur Typ 2)	SKZ	SKZ	SKZ	SKZ
Farbe	natur	natur	natur	natur
Rohraufbau in Schichten	5	5	5	5
Rohraußendurchmesser (mm)	12,0	14,0	16,0	17,0
Rohrwandstärke (mm)	2,0	2,0	2,0	2,0
Rohrinnendurchmesser (mm)	8,0	10,0	12,0	13,0
Dichte	0,945	0,945	0,945	0,945
Kleinster Biegeradius (mm) ohne Biegehilfe (T = 20° C)	60	70	80	90
Kleinster Biegeradius (mm) mit Biegehilfe (T = 20° C)	24	28	32	36
Metergewicht (g / m)	62	75	87	94
Wasserinhalt (Liter / m)	0,050	0,079	0,113	0,133
Linearer Ausdehnungskoeffizient (mm / (m K))	0,195	0,195	0,195	0,195
Wärmedurchlasswiderstand (m ² K / W)	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050
Wärmeleitfähigkeit (W / m K)	0,40	0,40	0,40	0,40
Max. Betriebstemperatur, über 50 Jahre (° C)	70,0	70,0	70,0	70,0
Max. Betriebstemperatur, max. 1 Jahr (° C)	90	90	90	90
Notlauftemperatur, max. 100 Stunden (° C)	100	100	100	100
Max. Betriebsdruck, über 50 Jahre (bar)	-	-	-	-
Max. Betriebsdruck, max. 1 Jahr (bar)	-	-	-	-
Max. Betriebsdruck, Anw.-Klassen 4/5 (bar)	8	8	8	8
Oberflächenrauigkeit (mm)	0,007	0,007	0,007	0,007
Sauerstoffdurchlässigkeit (g / m ³ d)	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01



TECHNISCHE DATEN FITTINGS

ZETA-WERTE PIPETEC-PRESSFITTINGS

Verlust Beiwert ζ

BAUTEIL	SYMBOL	DIM 16	DIM 20	DIM 26	DIM 32	DIM 40	DIM 50
T-STÜCK STROMTRENnung		9,8	7,6	5,5	3,4	2,8	2,2
T-STÜCK DURCHGANG (KUPPLUNG)		5,4	4,2	3,1	2,6	2,1	1,6
T-STÜCK GEGENLAUF BEI STROMTRENnung		12,2	8,5	6,8	5,1	3,4	2,8
T-STÜCK GEGENLAUF BEI STROMVEREINIGUNG		12,2	8,5	6,8	5,1	3,4	2,8
WINKEL 90°		8,7	6,3	4,5	2,9	1,3	1,3
ROHRBOGEN		1,3	0,9	0,7	0,4	0,2	-
ÜBERGANG REDUKTION		8,3	6,3	5,1	2,8	1,6	1,3
WANDSCHEIBE		5,5	5,4	-	-	-	-

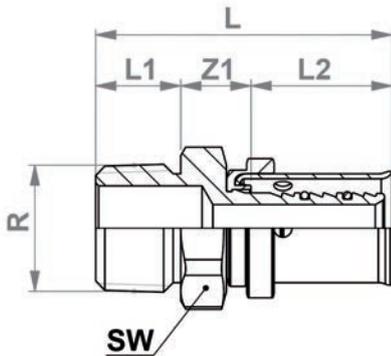


EINBAUMASSE / Z-MASSE

PIPETEC PRESSFITTINGS



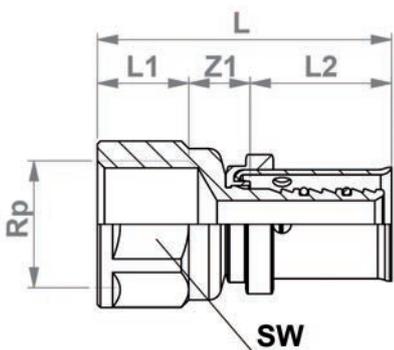
PRESS-ÜBERGANG MIT AUSSENGEWINDE



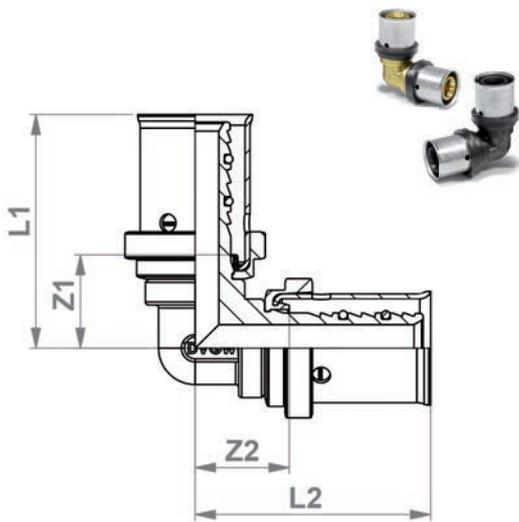
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	SW mm	R "
PFUA1604	16 x 2 - 1/2"	Messing	48	14	23	11	24	1/2
PFUA1605	16 x 2 - 3/4"	Messing	51	16	23	12	27	3/4
PFUA2004	20 x 2 - 1/2"	Messing	48	14	23	11	24	1/2
PFUA2005	20 x 2 - 3/4"	Messing	51	16	23	12	27	3/4
PFUA2006	20 x 2 - 1"	Messing	57	20	23	14	36	1
PFUA2604	26 x 3 - 1/2"	Messing	48	14	23	11	24	1/2
PFUA2605	26 x 3 - 3/4"	Messing	51	16	23	12	27	3/4
PFUA2606	26 x 3 - 1"	Messing	57	20	23	14	36	1
PFUA3206	32 x 3 - 1"	Messing	57	20	23	14	36	1
PFUA3207	32 x 3 - 1 1/4"	Messing	59	22	23	14	46	1 1/4
PFUA4006	40 x 3,5 - 1"	Messing	47	20	23	14	36	1
PFUA4007	40 x 3,5 - 1 1/4"	Messing	59	22	23	14	46	1 1/4
PFUA5007	50 x 4 - 1 1/4"	Messing	71	22	35	14	46	1 1/4
PFUA5008	50 x 4 - 1 1/2"	Messing	71	22	35	14	51	1 1/2
PFUA6309	63 x 4,5 - 2"	Messing	79	25	39	15	65	2



PRESS-ÜBERGANG MIT INNENGEWINDE



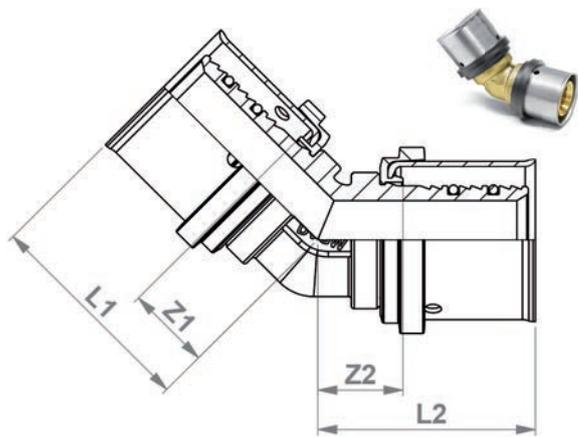
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	SW mm	Rp "
PFUI1604	16 x 2 - 1/2"	Messing	48	16	23	9	25	1/2
PFUI1605	16 x 2 - 3/4"	Messing	51	17	23	11	32	3/4
PFUI2004	20 x 2 - 1/2"	Messing	47	16	23	8	27	1/2
PFUI2005	20 x 2 - 3/4"	Messing	50	17	23	10	32	3/4
PFUI2605	26 x 3 - 3/4"	Messing	49	17	23	9	32	3/4
PFUI2606	26 x 3 - 1"	Messing	54	21	23	10	41	1
PFUI3206	32 x 3 - 1"	Messing	53	21	23	9	41	1
PFUI3207	32 x 3 - 1 1/4"	Messing	57	23	23	11	50	1 1/4
PFUI4006	40 x 3,5 - 1"	Messing	53	21	23	9	38	1
PFUI4007	40 x 3,5 - 1 1/4"	Messing	59	23	23	13	50	1 1/4
PFUI4008	40 x 3,5 - 1 1/2"	Messing	59	23	23	13	55	1 1/2
PFUI5007	50 x 4 - 1 1/4"	Messing	66	23	35	8	50	1 1/4
PFUI5008	50 x 4 - 1 1/2"	Messing	67	23	35	9	55	1 1/2
PFUI6309	63 x 4,5 - 2"	Messing	72	27	39	6	65	2



PRESS-WINKEL 90°



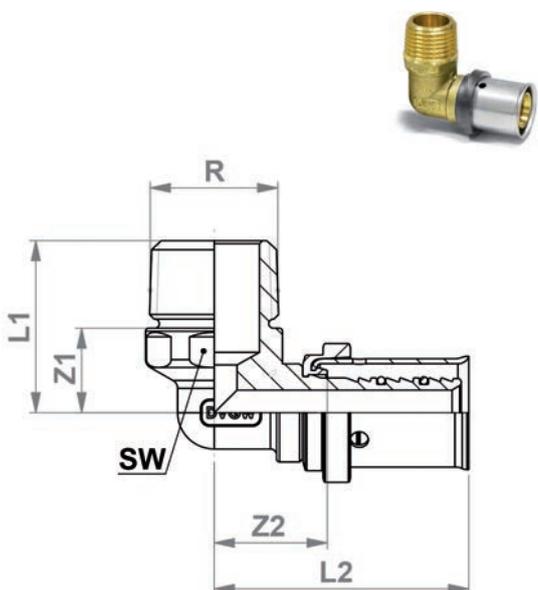
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	Z1 mm	L1 mm	Z2 mm	L2 mm
PFW1616	16 x 2	Messing	16	39	16	39
KPFW1616	16 x 2	PPSU	16	39	16	39
PFW2020	20 x 2	Messing	18	41	18	41
KPFW2020	20 x 2	PPSU	18	41	18	41
PFW2626	26 x 3	Messing	18	41	18	41
KPFW2626	26 x 3	PPSU	18	41	18	41
PFW3232	32 x 3	Messing	24	47	24	47
KPFW3232	32 x 3	PPSU	24	47	24	47
PFW4040	40 x 3,5	Messing	26	49	26	49
PFW5050	50 x 4	Messing	32	67	32	67
PFW6363	63 x 4,5	Messing	43	81	43	81



PRESS-WINKEL 45°



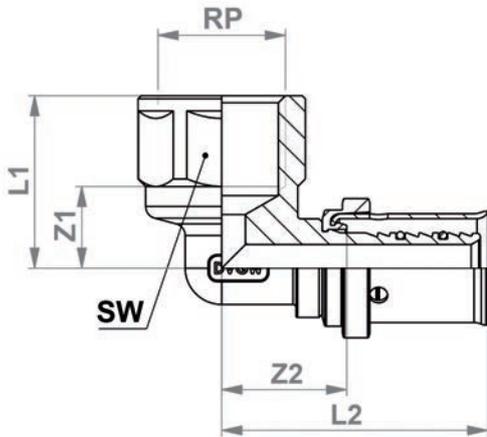
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm
PFWH2626	26 x 3	Messing	38	15	38	15
PFWH3232	32 x 3	Messing	39	16	39	16
PFWH4040	40 x 3,5	Messing	45	22	45	22
PFWH5050	50 x 4	Messing	57	22	57	22
PFWH6363	63 x 4,5	Messing	62,5	24	62,5	24



PRESS-ÜBERGANGSWINKEL MIT AUSSENGEWINDE



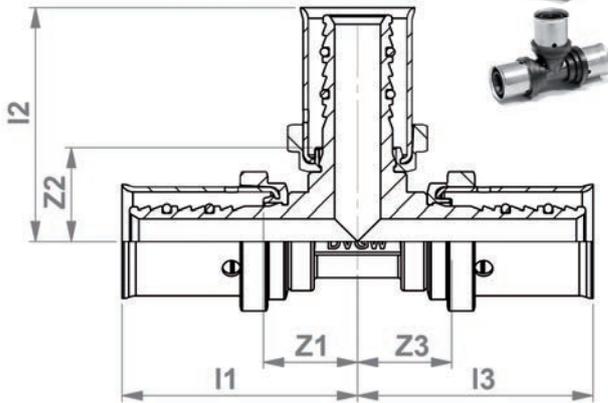
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	SW mm	Rp "
PFWA1604	16 x 2 - 1/2"	Messing	30	16	41	18	22	1/2
PFWA1605	16 x 2 - 3/4"	Messing	32	16	45	22	27	3/4
PFWA2004	20 x 2 - 1/2"	Messing	32	18	42	19	22	1/2
PFWA2005	20 x 2 - 3/4"	Messing	34	18	44	21	27	3/4
PFWA2605	26 x 3 - 3/4"	Messing	34	18	44	21	-	3/4
PFWA2606	26 x 3 - 1"	Messing	42	22	48	25	34	1
PFWA3206	32 x 3 - 1"	Messing	45	25	48	25	34	1
PFWA4007	40 x 3,5 - 1 1/4"	Messing	56	34	53	30	43	1 1/4
PFWA5007	50 x 4 - 1 1/4"	Messing	61	39	65	30	43	1 1/4
PFWA5008	50 x 4 - 1 1/2"	Messing	61	39	68	33	50	1 1/2
PFWA6309	63 x 4,5 - 2"	Messing	70	45	78	39	60	2



PRESS-ÜBERGANGSWINKEL MIT INNENGEWINDE



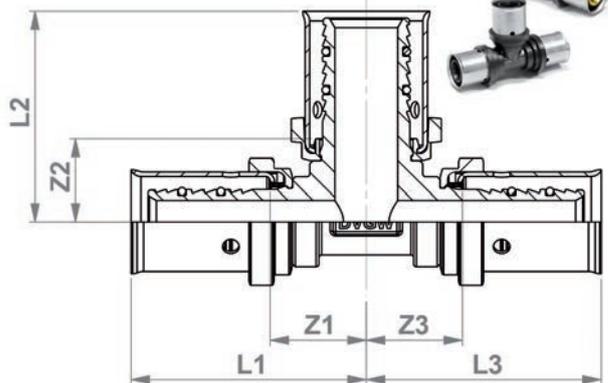
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	SW mm	Rp ..
PFWI1604	16 x 2 - 1/2"	Messing	29	13	45	22	27	1/2
PFWI1605	16 x 2 - 3/4"	Messing	32	15	48	25	33	3/4
PFWI2004	20 x 2 - 1/2"	Messing	31	15	45	22	27	1/2
PFWI2005	20 x 2 - 3/4"	Messing	33	16	48	25	33	3/4
PFWI2605	26 x 3 - 3/4"	Messing	34	17	48	25	33	3/4
PFWI2606	26 x 3 - 1"	Messing	41	20	53	30	41	1
PFWI3206	32 x 3 - 1"	Messing	42	21	53	30	41	1
PFWI4007	40 x 3,5 - 1 1/4"	Messing	50	27	58	35	50	1 1/4
PFWI5007	50 x 4 - 1 1/4"	Messing	51	28	72	37	50	1 1/4
PFWI5008	50 x 4 - 1 1/2"	Messing	52	29	73	38	56	1 1/2
PFWI6309	63 x 4,5 - 2"	Messing	62	35	81	42	67	2



PRESS-T-STÜCK



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	Z1 mm	L1 mm	Z2 mm	L2 mm	Z3 mm	L3 mm
PFT161616	16 x 2	Messing	16	39	16	39	16	39
KPFT161616	16 x 2	PPSU	16	39	16	39	16	39
PFT202020	20 x 2	Messing	18	41	18	41	18	41
KPFT202020	20 x 2	PPSU	18	41	18	41	18	41
PFT262626	26 x 3	Messing	18	41	18	41	18	41
KPFT262626	26 x 3	PPSU	18	41	18	41	18	41
PFT323232	32 x 3	Messing	24	47	24	47	24	47
KPFT323232	32 x 3	PPSU	24	47	24	47	24	47
PFT404040	40 x 3,5	Messing	26	49	26	49	26	49
PFT505050	50 x 4	Messing	32	67	32	67	32	67
PFT636363	63 x 4,5	Messing	43	81	43	81	43	81



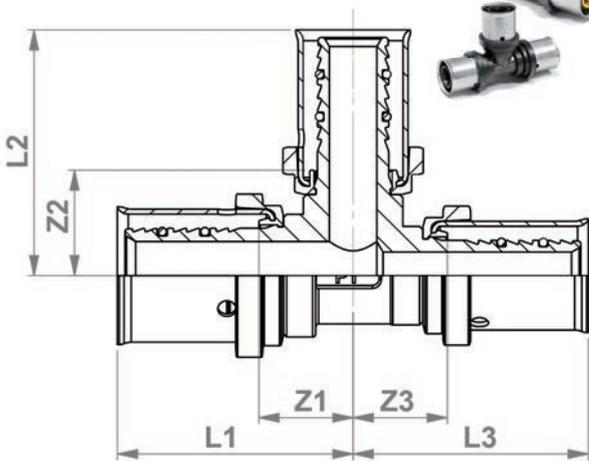
PRESS-T-STÜCK MITTELABGANG ERWEITERT



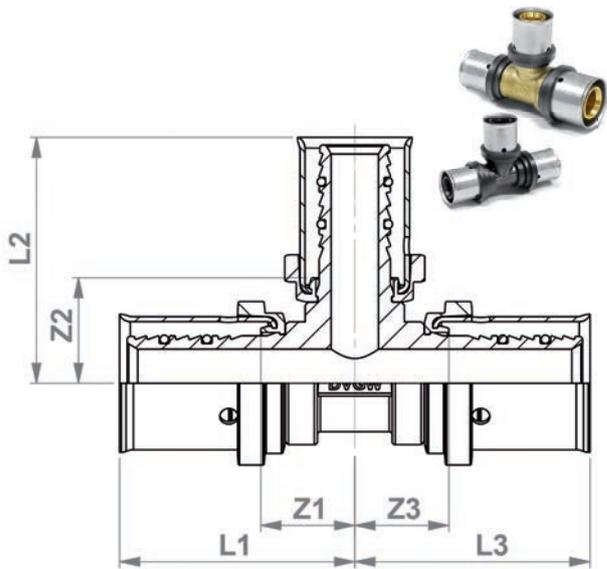
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	L3 mm	Z3 mm
PFT162016	16 x 2 - 20 x 2 - 16 x 2	Messing	40	17	38	15	40	17
KPFT162016	16 x 2 - 20 x 2 - 16 x 2	PPSU	40	17	38	15	40	17
PFT202620	20 x 2 - 26 x 3 - 20 x 2	Messing	43	20	41	8	43	20
KPFT202620	20 x 2 - 26 x 3 - 20 x 2	PPSU	43	20	41	8	43	20
PFT263226	26 x 3 - 32 x 3 - 26 x 3	Messing	45	22	43	20	45	22
PFT324032	32 x 3 - 40 x 3,5 - 32 x 3	Messing	49	26	45	22	49	26



PRESS-T-STÜCK REDUZIERT



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	L3 mm	Z3 mm
PFT201616	20 x 2 - 16 x 2 - 16 x 2	Messing	38	15	40	17	39	16
KPFT201616	20 x 2 - 16 x 2 - 16 x 2	PPSU	38	15	40	17	39	16
PFT202016	20 x 2 - 20 x 2 - 16 x 2	Messing	40	17	40	17	41	18
KPFT202016	20 x 2 - 20 x 2 - 16 x 2	PPSU	40	17	40	17	41	18
PFT261620	26 x 3 - 16 x 2 - 20 x 2	Messing	39	16	43	20	38	15
KPFT261620	26 x 3 - 16 x 2 - 20 x 2	PPSU	39	16	43	20	38	15
PFT262016	26 x 3 - 20 x 2 - 16 x 2	Messing	41	18	44	21	39	16
KPFT262016	26 x 3 - 20 x 2 - 16 x 2	PPSU	41	18	44	21	39	16
PFT262020	26 x 3 - 20 x 2 - 20 x 2	Messing	41	18	43	20	40	17
KPFT262020	26 x 3 - 20 x 2 - 20 x 2	PPSU	41	18	43	20	40	17
PFT262616	26 x 3 - 26 x 3 - 16 x 2	Messing	44	21	43	20	43	20
KPFT262616	26 x 3 - 26 x 3 - 16 x 2	PPSU	44	21	43	20	43	20
PFT262620	26 x 3 - 26 x 3 - 20 x 2	Messing	44	21	43	20	43	20
KPFT262620	26 x 3 - 26 x 3 - 20 x 2	PPSU	44	21	43	20	43	20
PFT322020	32 x 3 - 20 x 2 - 20 x 2	Messing	41	18	47	24	41	18
PFT322026	32 x 3 - 20 x 2 - 26 x 3	Messing	41	18	47	24	41	18
PFT322626	32 x 3 - 26 x 3 - 26 x 3	Messing	44	21	47	24	43	20
KPFT322626	32 x 3 - 26 x 3 - 26 x 3	PPSU	47	24	47	24	46	23
PFT323220	32 x 3 - 32 x 3 - 20 x 2	Messing	47	24	47	24	46	23
PFT323226	32 x 3 - 32 x 3 - 26 x 3	Messing	47	24	47	24	46	23
PFT402632	40 x 3.5 - 26 x 3 - 32 x 3	Messing	43	20	49	26	42	19
PFT403232	40 x 3.5 - 32 x 3 - 32 x 3	Messing	47	24	50	27	46	23
PFT404026	40 x 3.5 - 40 x 3.5 - 26 x 3	Messing	49	26	49	26	49	26
PFT404032	40 x 3.5 - 40 x 3.5 - 32 x 3	Messing	49	26	49	26	49	26
PFT503240	50 x 4 - 32 x 3 - 40 x 3.5	Messing	58	23	54	31	46	23
PFT504040	50 x 4 - 40 x 3.5 - 40 x 3.5	Messing	61	26	54	31	50	27
PFT505032	50 x 4 - 50 x 4 - 32 x 3	Messing	67	32	67	32	55	32
PFT505040	50 x 4 - 50 x 4 - 40 x 3.5	Messing	67	32	67	32	56	33
PFT634050	63 x 4.5 - 40 x 3.5 - 50 x 4	Messing	65	26	61	38	61	26
PFT635050	63 x 4.5 - 50 x 4 - 50 x 4	Messing	71	32	73	38	66	31
PFT636340	63 x 4.5 - 63 x 4.5 - 40 x 3.5	Messing	77	38	77	38	62	39
PFT636350	63 x 4.5 - 63 x 4.5 - 50 x 4	Messing	77	38	77	38	73	38

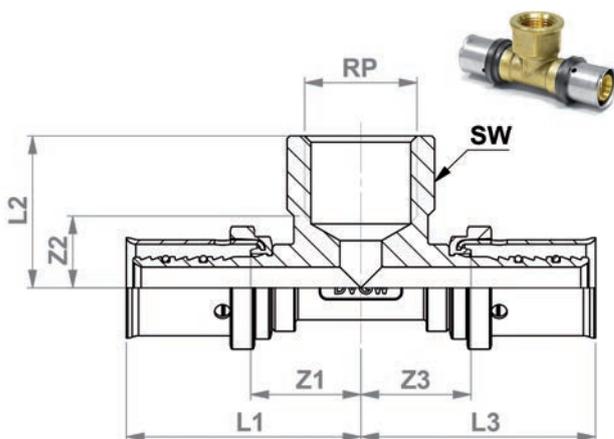


PRESS-T-STÜCK MITTELABGANG REDUZIERT



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	L3 mm	Z3 mm
PFT201620	20 x 2 - 16 x 2 - 20 x 2	Messing	38	15	41	18	38	15
KPFT201620	20 x 2 - 16 x 2 - 20 x 2	PPSU	39	16	43	20	38	15
PFT261626	26 x 3 - 16 x 2 - 26 x 3	Messing	39	16	44	21	39	16
KPFT261626	26 x 3 - 16 x 2 - 26 x 3	PPSU	39	16	44	21	39	16
PFT262026	26 x 3 - 20 x 2 - 26 x 3	Messing	41	18	44	21	41	18
KPFT262026	26 x 3 - 20 x 2 - 26 x 3	PPSU	41	18	44	21	41	18
PFT321632	32 x 3 - 16 x 2 - 32 x 3	Messing	39	16	47	24	39	16
KPFT321632	32 x 3 - 16 x 2 - 32 x 3	PPSU	39	16	47	24	39	16
PFT322032	32 x 3 - 20 x 2 - 32 x 3	Messing	41	18	47	24	41	18
KPFT322032	32 x 3 - 20 x 2 - 32 x 3	PPSU	41	18	47	24	41	18
PFT322632	32 x 3 - 26 x 3 - 32 x 3	Messing	42	19	47	24	42	19
KPFT322632	32 x 3 - 26 x 3 - 32 x 3	PPSU	42	19	47	24	42	19
PFT402040	40 x 3,5 - 20 x 2 - 40 x 3,5	Messing	41	18	49	26	41	18
PFT402640	40 x 3,5 - 26 x 3 - 40 x 3,5	Messing	43	20	49	26	43	20
PFT403240	40 x 3,5 - 32 x 3 - 40 x 3,5	Messing	46	23	49	26	46	23
PFT502650	50 x 4 - 26 x 3 - 50 x 4	Messing	55	20	56	33	55	20
PFT503250	50 x 4 - 32 x 3 - 50 x 4	Messing	58	23	56	33	58	23
PFT504050	50 x 4 - 40 x 3,5 - 50 x 4	Messing	62	27	56	33	62	27
PFT633263	63 x 4,5 - 32 x 3 - 63 x 4,5	Messing	62	23	61	38	62	23
PFT634063	63 x 4,5 - 40 x 3,5 - 63 x 4,5	Messing	66	27	62	39	66	27
PFT635063	63 x 4,5 - 50 x 4 - 63 x 4,5	Messing	71	32	72	37	71	32

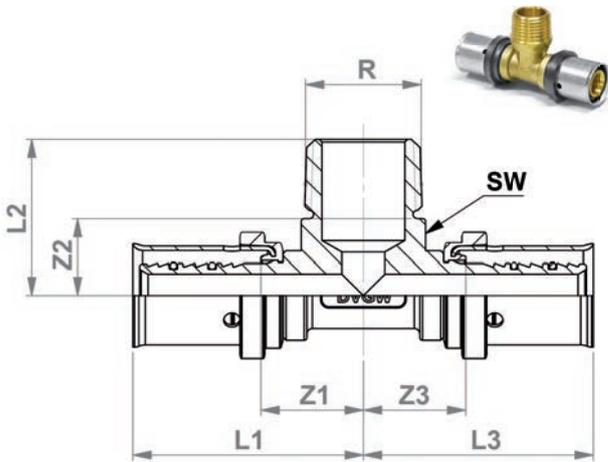
PRESS-T-STÜCK MIT INNENGEWINDE



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	Z3 mm	L3 mm	Rp "	SW mm
PFTI160416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	46	23	30	14	46	23	1/2	27
PFTI200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	46	23	30	14	46	23	1/2	27
PFTI200520	20 x 2 - 3/4" - 20 x 2	Messing	49	26	33	16	49	26	3/4	33
PFTI260426	26 x 3 - 1/2" - 26 x 3	Messing	46	23	32	16	46	23	1/2	27
PFTI260526	26 x 3 - 3/4" - 26 x 3	Messing	49	26	34	17	49	26	3/4	33
PFTI320432	32 x 3 - 1/2" - 32 x 3	Messing	46	23	35	19	46	23	1/2	27
PFTI320532	32 x 3 - 3/4" - 32 x 3	Messing	49	26	38	21	49	26	3/4	33
PFTI320632	32 x 3 - 1" - 32 x 3	Messing	53	30	43	22	53	30	1	41
PFTI320732	32 x 3 - 1 1/4" - 32 x 3	Messing	57	34	47	24	57	34	1 1/4	50
PFTI400640	40 x 3,5 - 1" - 40 x 3,5	Messing	53	30	44	23	53	30	1	41
PFTI400740	40 x 3,5 - 1 1/4" - 40 x 3,5	Messing	58	35	49	26	58	35	1 1/4	50
PFTI500750	50 x 4 - 1 1/4" - 50 x 4	Messing	69	34	50	27	69	34	1 1/4	50
PFTI500850	50 x 4 - 1 1/2" - 50 x 4	Messing	72	37	52	29	72	37	1 1/2	56
PFTI630663	63 x 4,5 - 1" - 63 x 4,5	Messing	68	29	55	34	68	29	1	41
PFTI630863	63 x 4,5 - 1 1/2" - 63 x 4,5	Messing	76	37	56	33	76	37	1 1/2	56

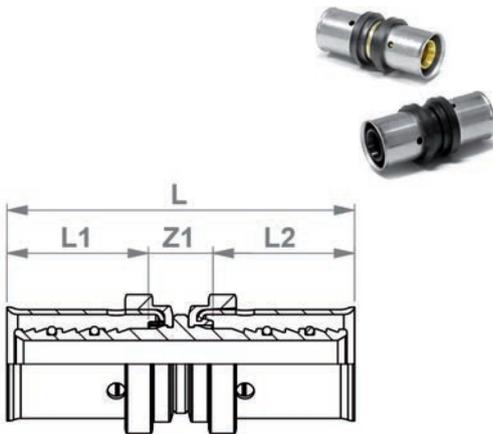


PRESS-T-STÜCK MIT AUSSENGEWINDE

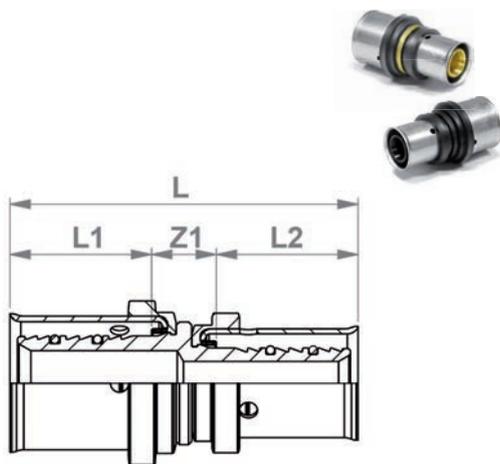


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	Z3 mm	L3 mm	Rp "	SW mm
PFTA160416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	42	19	30	16	42	19	1/2	21
PFTA200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	42	19	32	18	42	19	1/2	21
PFTA200520	20 x 2 - 3/4" - 20 x 2	Messing	45	22	34	18	45	22	3/4	27
PFTA260426	26 x 3 - 1/2" - 26 x 3	Messing	41	18	34	18	41	18	1/2	21
PFTA260526	26 x 3 - 3/4" - 26 x 3	Messing	44	21	36	20	44	21	3/4	27
PFTA260626	26 x 3 - 1" - 26 x 3	Messing	49	26	42	22	49	26	1	34
PFTA320532	32 x 3 - 3/4" - 32 x 3	Messing	45	22	40	24	45	22	3/4	27
PFTA320632	32 x 3 - 1" - 32 x 3	Messing	49	26	45	25	49	26	1	34
PFTA320732	32 x 3 - 1 1/4" - 32 x 3	Messing	53	30	52	30	53	30	1 1/4	43
PFTA400640	40 x 3,5 - 1" - 40 x 3,5	Messing	49	26	48	28	49	26	1	34
PFTA500750	50 x 4 - 1 1/4" - 50 x 4	Messing	65	30	62	40	65	30	1 1/4	43
PFTA500850	50 x 4 - 1 1/2" - 50 x 4	Messing	68	33	62	40	68	33	1 1/2	50
PFTA630963	63 x 4,5 - 2" - 63 x 4,5	Messing	78	39	69	44	78	39	2	60

PRESS-KUPPLUNG

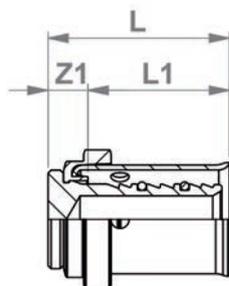


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm
PFK1616	16 x 2 - 16 x 2	Messing	57	23	23	11
KPFK1616	16 x 2 - 16 x 2	PPSU	57	23	23	11
PFK2020	20 x 2 - 20 x 2	Messing	57	23	23	11
KPFK2020	20 x 2 - 20 x 2	PPSU	57	23	23	11
PFK2626	26 x 3 - 26 x 3	Messing	57	23	23	11
KPFK2626	26 x 3 - 26 x 3	PPSU	57	23	23	11
PFK3232	32 x 3 - 32 x 3	Messing	58	23	23	12
KPFK3232	32 x 3 - 32 x 3	PPSU	58	23	23	12
PFK4040	40 x 3,5 - 40 x 3,5	Messing	59	23	23	13
PFK5050	50 x 4 - 50 x 4	Messing	83	35	35	13
PFK6363	63 x 4,5 - 63 x 4,5	Messing	90	38,5	38,5	13



PRESS-REDUZIERUNG

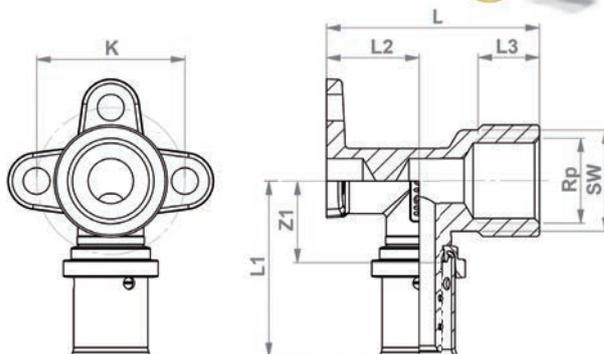
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	L1 mm
PFK2016	20 x 2 - 16 x 2	Messing	57	23	23	11
KPFK2016	20 x 2 - 16 x 2	PPSU	57	23	23	11
PFK2616	26 x 3 - 16 x 2	Messing	57	23	23	11
PFK2620	26 x 3 - 20 x 2	Messing	57	23	23	11
KPFK2620	26 x 3 - 20 x 2	PPSU	57	23	23	11
PFK3216	32 x 3 - 16 x 2	Messing	58	23	23	12
PFK3220	32 x 3 - 20 x 2	Messing	58	23	23	12
PFK3226	32 x 3 - 26 x 3	Messing	58	23	23	12
KPFK3226	32 x 3 - 26 x 3	PPSU	58	23	23	12
PFK4026	40 x 3,5 - 26 x 3	Messing	59	23	23	13
PFK4032	40 x 3,5 - 32 x 3	Messing	59	23	23	13
PFK5032	50 x 4 - 32 x 3	Messing	71	35	23	13
PFK5040	50 x 4 - 40 x 3,5	Messing	71	35	23	13
PFK6340	63 x 4,5 - 40 x 3,5	Messing	75	39	23	13
PFK6350	63 x 4,5 - 50 x 4	Messing	87	39	35	13



PRESS-STOPFEN



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	Z1 mm
PFS16	16 x 2	Messing	30	23	7
PFS20	20 x 2	Messing	30	23	7
PFS26	26 x 3	Messing	30	23	7
PFS32	32 x 3	Messing	31	23	8
PFS40	40 x 3,5	Messing	32	23	9
PFS50	50 x 4	Messing	45	35	10
PFS63	63 x 4,5	Messing	48	39	9



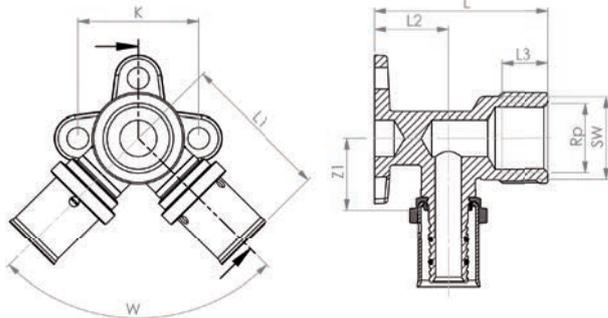
PRESS-WANDWINKEL



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L3 mm	L mm	K mm	Rp "	SW mm
PFWWK1603	16 x 2 - 3/8" - 39 mm	Messing	44	21	175	14	39	36	3/8	25
PFWWK1604	16 x 2 - 1/2" - 39 mm	Messing	46	23	175	14	39	36	1/2	27
PFWWM1604	16 x 2 - 1/2" - 52 mm	Messing	46	23	225	14	52	36	1/2	27
PFWWL1604	16 x 2 - 1/2" - 78 mm	Messing	46	23	225	14	78	36	1/2	27
PFWWM2004	20 x 2 - 1/2" - 52 mm	Messing	46	23	225	14	52	36	1/2	27
PFWWL2004	20 x 2 - 1/2" - 78 mm	Messing	46	23	225	14	78	36	1/2	27
PFWWM2005	20 x 2 - 3/4" - 52 mm	Messing	48	23	225	14	78	36	1/2	27
PFWWM2605	26 x 3 - 3/4" - 52 mm	Messing	48	25	225	16	52	36	3/4	33

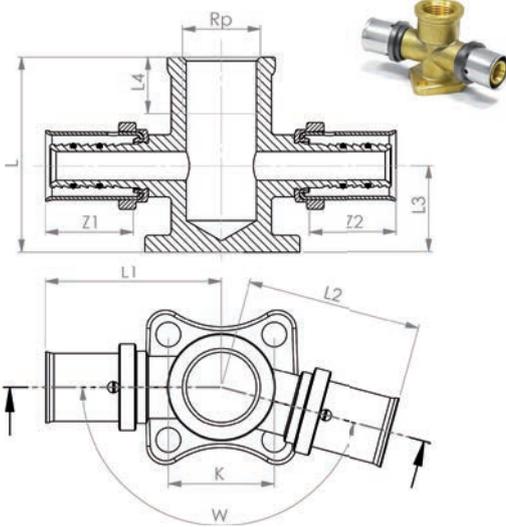


PRESS-WANDWINKEL DOPPELT – V-FORM



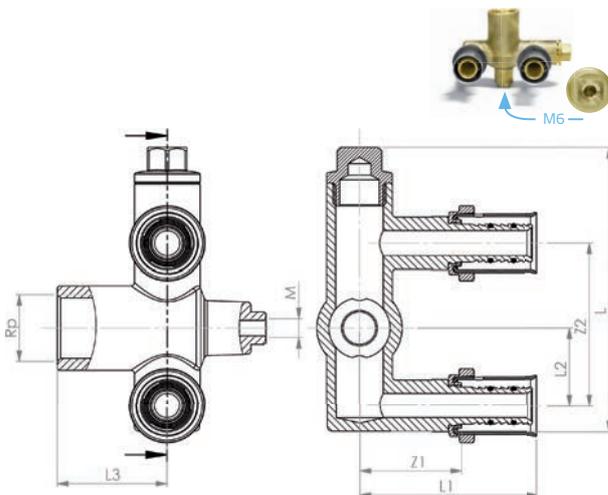
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L mm	L3 mm	Rp "	SW mm	W mm	K mm
PFWWD160416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	45	22	22	52	14	1/2	27	90	36
PFWWD200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	45	22	24	52	14	1/2	27	90	36

PRESS-WANDWINKEL DOPPELT – SERIEN-FORM



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	L3 mm	Rp "	L4 "	W mm	K mm	Z4 mm
PFWWS16416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	46	23	46	23	23	1/2	14	165	28	52
PFWWS200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	46	23	46	23	23	1/2	14	165	25	52

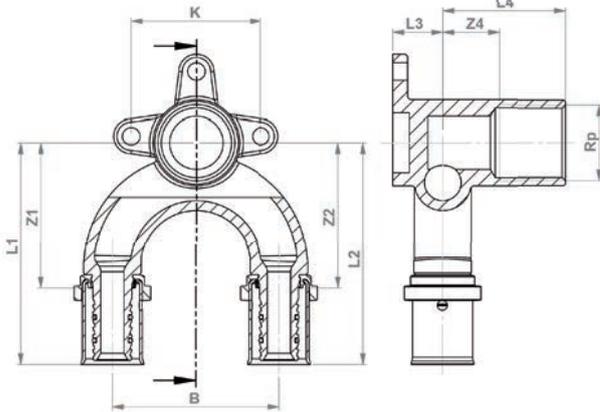
PRESS-WANDWINKEL DOPPELT – U-FORM



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	L mm	Rp "	M mm	L3 mm
PFWWU160416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	54	31	24	50	88	1/2	6	34
PFWWU200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	54	31	24	50	88	1/2	6	34



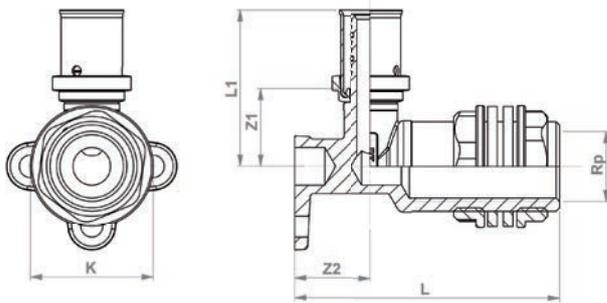
PRESS-WANDWINKEL DOPPELT – U-FORM GEBOGEN



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	Z2 mm	B mm	K mm	Rp "	L3 mm	L4 mm	Z4 mm
PFWWUSA160416	16 x 2 - 1/2" - 16 x 2	Messing	67	44	67	44	50	39	1/2	15	37	17
PFWWUSA200420	20 x 2 - 1/2" - 20 x 2	Messing	67	44	67	44	50	39	1/2	15	37	17



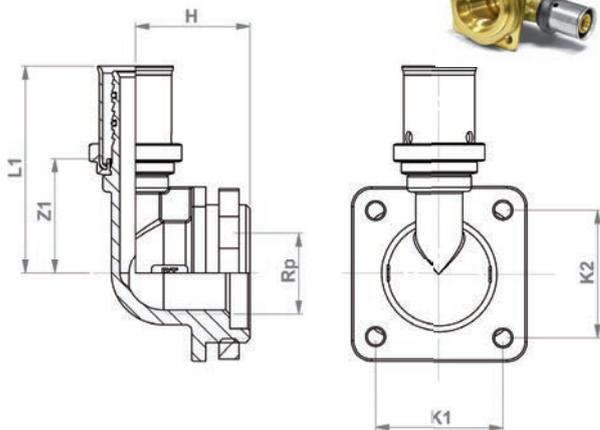
PRESS-WANDDURCHFÜHRUNG MIT INNENGEWINDE



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L mm	Z2 mm	Rp "	K mm
PFWDF1604	16 x 2 mm - 1/2"	Messing	46	23	78	225	1/2	36
PFWDF2004	20 x 2 mm - 1/2"	Messing	46	23	78	225	1/2	36



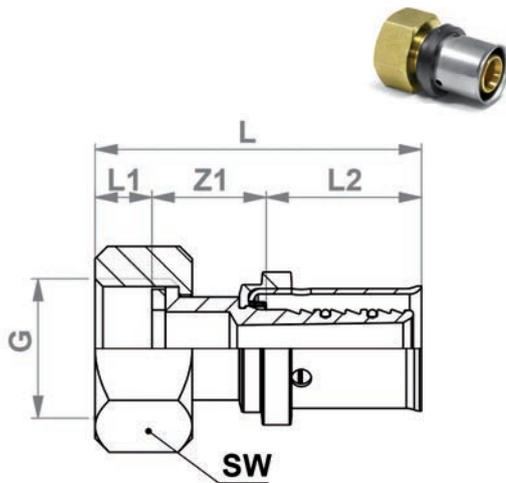
PRESS-SPÜLKASTENANSCHLUSS



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	H mm	Rp "	K1 mm	K2 mm
PFTC16	16 x 2 mm - 1/2"	Messing	52	29	285	1/2	32	32

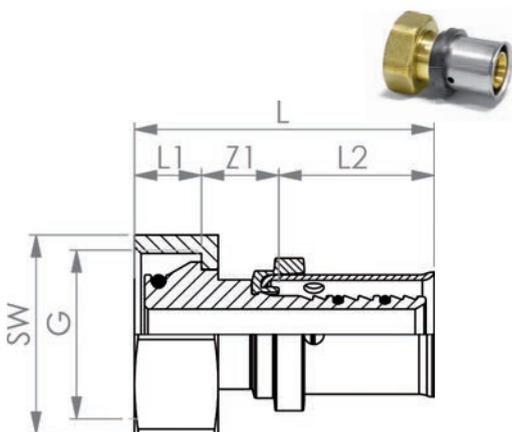


PRESS-ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT INNENGEWINDE



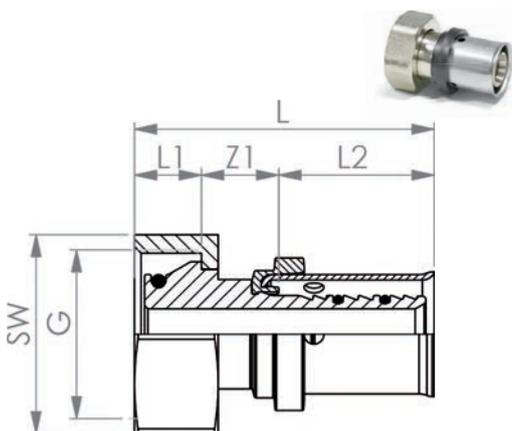
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L mm	G "	SW mm
PFV1604	16 x 2 - 1/2"	Messing	9	17	23	49	1/2	27
PFV1605	16 x 2 - 3/4"	Messing	8	15	23	46	3/4	32
PFV2004	20 x 2 - 1/2"	Messing	9	17	23	49	1/2	27
PFV2005	20 x 2 - 3/4"	Messing	9	17	23	49	3/4	32
PFV2006	20 x 2 - 1"	Messing	10	19	23	53	1	40
PFV2008	20 x 2 - 1 1/2"	Messing	10	13	23	46	1 1/2	52
PFV2605	26 x 3 - 3/4"	Messing	8	18	23	49	3/4	32
PFV2606	26 x 3 - 1"	Messing	10	21	23	54	1	40
PFV2608	26 x 3 - 1 1/2"	Messing	10	13	23	46	1 1/2	54
PFV3206	32 x 3 - 1"	Messing	10	19	23	53	1	40
PFV3207	32 x 3 - 1 1/4"	Messing	10	19	23	53	1 1/4	48
PFV3208	32 x 3 - 1 1/2"	Messing	10	20	23	53	1 1/2	54
PFV4007	40 x 3,5 - 1 1/4"	Messing	10	22	23	55	1 1/4	48
PFV4008	40 x 3,5 - 1 1/2"	Messing	10	20	23	53	1 1/2	52
PFV5009	50 x 4 - 2"	Messing	13	25	35	73	2	66
PFV6310	63 x 4,5 - 2 1/2"	Messing	19	34	39	92	2 1/2	82

PRESS-ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT EUROKONUS-GEWINDE

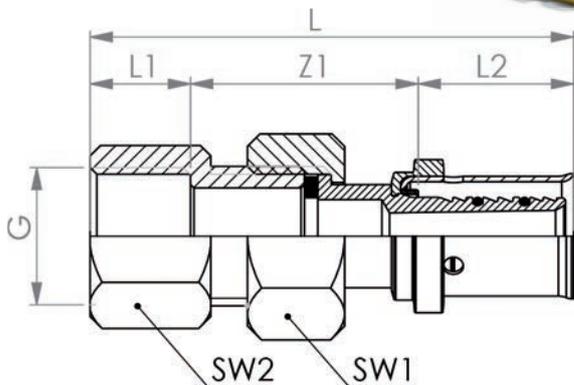


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	G mm	SW mm
PFV1605EK	16 x 2 - 3/4"	Messing	45	10	23	12	3/4	30
PFV2005EK	20 x 2 - 3/4"	Messing	47	10	23	14	3/4	30

PRESS-ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT EUROKONUS-GEWINDE VERNICKELT



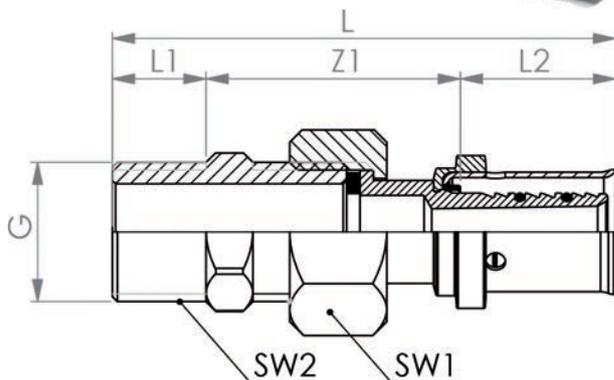
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	G mm	SW mm
PFV1605EK	16 x 2 - 3/4"	Messing vernickelt	45	10	23	12	3/4	30
PFV2005EK	20 x 2 - 3/4"	Messing vernickelt	47	10	23	14	3/4	30



PRESS-ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT IG



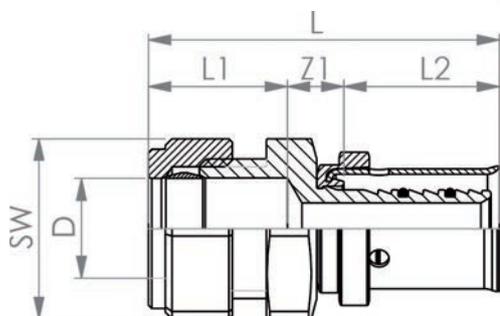
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L mm	G mm	SW1 mm	SW2 mm
PFV1604IG	16 x 2 - 1/2"	Messing	15	34	23	72	1/2	27	24
PFV1605IG	16 x 2 - 3/4"	Messing	16	33	23	72	3/4	32	31
PFV2004IG	20 x 2 - 1/2"	Messing	15	35	23	73	1/2	27	24
PFV2005IG	20 x 2 - 3/4"	Messing	16	34	23	73	3/4	32	31
PFV2605IG	26 x 3 - 3/4"	Messing	16	35	23	74	3/4	32	31
PFV2606IG	26 x 3 - 1"	Messing	16	40	23	79	1	40	37
PFV3206IG	32 x 3 - 1"	Messing	16	42	23	81	1	40	37
PFV3207IG	32 x 3 - 1 1/4"	Messing	17	40	23	80	1 1/4	48	46



PRESS-ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT AG



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L mm	G mm	SW1 mm	SW2 mm
PFV1604AG	16 x 2 - 1/2"	Messing	14	38	23	75	1/2	27	21
PFV1605AG	16 x 2 - 3/4"	Messing	15	37	23	75	3/4	32	27
PFV2004AG	20 x 2 - 1/2"	Messing	14	39	23	76	1/2	27	21
PFV2005AG	20 x 2 - 3/4"	Messing	15	38	23	76	3/4	32	32
PFV2605AG	26 x 3 - 3/4"	Messing	15	40	23	78	3/4	32	27
PFV2606AG	26 x 3 - 1"	Messing	16	44	23	83	1	40	35
PFV3206AG	32 x 3 - 1"	Messing	16	45	23	84	1	40	35
PFV3207AG	32 x 3 - 1 1/4"	Messing	16	43	23	82	1 1/4	48	44

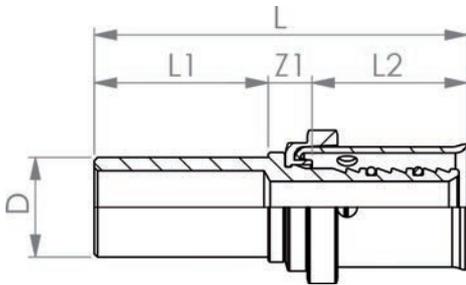


PRESS-ÜBERGANG AUF KUPFERROHR ZUM SCHRAUBEN

ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	D mm	SW mm
PFUEK1615	16 x 2 - 15 mm	Messing	51	20	23	8	15	25
PFUEK2018	20 x 2 - 18 mm	Messing	54	22	23	9	18	28
PFUEK2022	20 x 2 - 22 mm	Messing	54	22	23	9	22	35
PFUEK2622	26 x 3 - 22 mm	Messing	54	22	23	9	22	35
PFUEK2628	26 x 3 - 28 mm	Messing	56	22	23	11	28	40
PFUEK3228	32 x 3 - 28 mm	Messing	57	22	23	12	28	40
PFUEK3235	32 x 3 - 35 mm	Messing	59	25	23	11	35	49
PFUEK4035	40 x 3,5 - 35 mm	Messing	59	25	23	11	35	49



PRESS-ÜBERGANG AUF KUPFERROHR VERNICKELT – ZUM PRESSEN

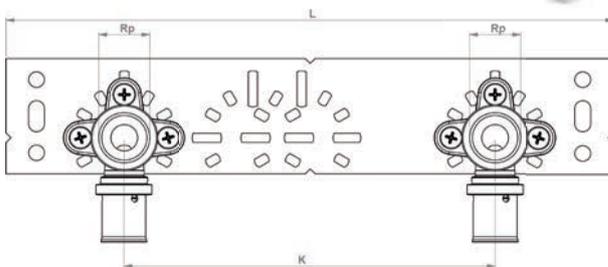


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	D mm
PFUEK1615	16 x 2 - 15 mm	Messing vernickelt	56	26	23	7	15
PFUEK2018	20 x 2 - 18 mm	Messing vernickelt	56	26	23	7	15
PFUEK2022	20 x 2 - 22 mm	Messing vernickelt	56	26	23	7	18
PFUEK2622	26 x 3 - 22 mm	Messing vernickelt	56	26	23	7	22
PFUEK2628	26 x 3 - 28 mm	Messing vernickelt	56	26	23	7	22
PFUEK3228	32 x 3 - 28 mm	Messing vernickelt	56	25	23	8	28



PRESS-WANDWINKEL

MONTIERT AUF MONTAGEPLATTE STICHMASS 153 MM

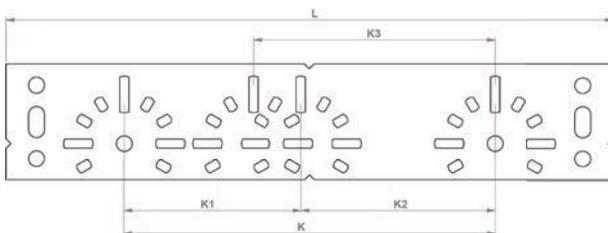


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	K mm	L mm	Rp "	Rp "
PFWWSET1604	16 x 2 - 1/2"	Blech DIN EN 10142 DX51 D+Z	153	250	1/2	1/2
PFWWSET2004	20 x 2 - 1/2"	oder Kunststoff	153	250	1/2	1/2



MONTAGEPLATTE

FÜR WANDWIKEL, STICHMASSE 73, 80, 100, 153 MM

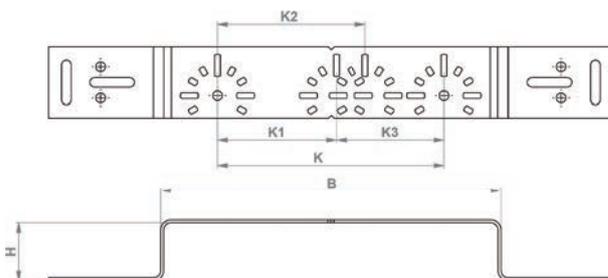


ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	K mm	K1 mm	K2 mm	K3 mm
MP153	250 / 48 mm	Blech DIN EN 10142 DX51 D+Z oder Kunststoff	250	153	73	80	100



MONTAGEPLATTE

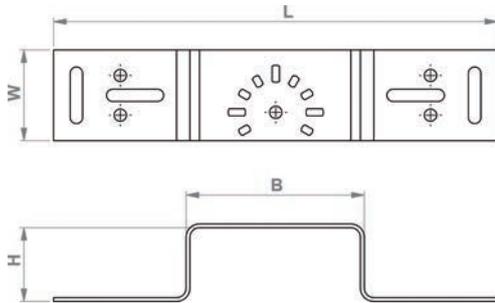
FÜR ZWEI WANDWINKEL, STICHMASSE 73, 80, 100, 153 MM



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	B mm	H mm	K mm	K1 mm	K2 mm	K3 mm
MPGU	385 mm	Blech DIN EN 10142 DX51 D+Z	229	39	153	80	100	73

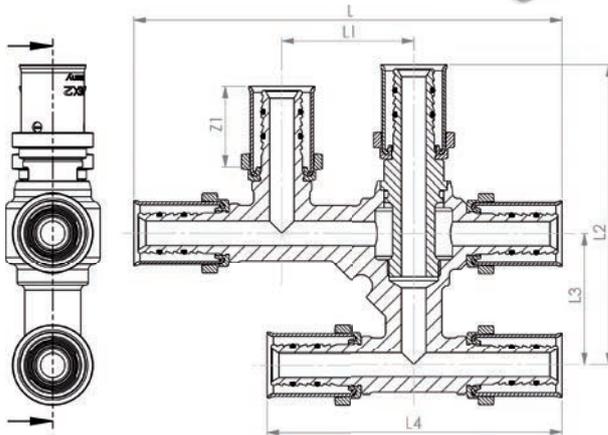


MONTAGEPLATTE FÜR EINEN WANDWINKEL



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	B mm	H mm	W mm	L mm
MPKU	228 mm, Einbautiefe 40 mm	Blech DIN EN 10142 DX51 D+Z	94	39	48	228

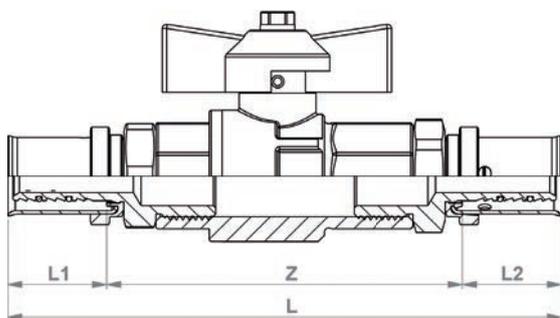
PRESS-KREUZUNGSFREIES T-STÜCK



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	Z1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm
PFKFT161616	16 x 2 - 16 x 2 - 16 x 2	Messing	122	38	23	86	38	84
PFKFT201616	20 x 2 - 16 x 2 - 16 x 2	Messing	122	38	23	86	38	84
PFKFT201620	20 x 2 - 16 x 2 - 20 x 2	Messing	122	38	23	86	38	84
PFKFT202020	20 x 2 - 20 x 2 - 20 x 2	Messing	122	38	23	86	38	84

PRESS-KUGELHAHN

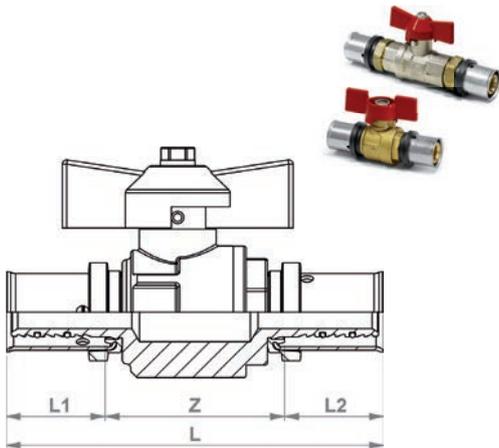
FLÜGELGRIFF GRÜN – SANITÄR (DVGW-ZULASSUNG)



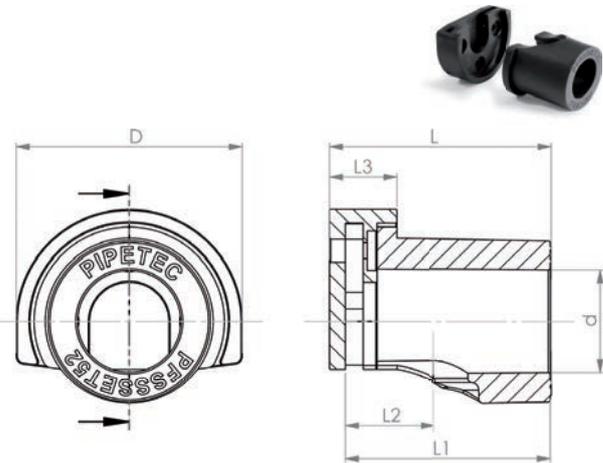
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z mm	L2 mm	L mm
PFKU16D	16 x 2	Messing	23	83	23	129
PFKU20D	20 x 2	Messing	23	84	23	130
PFKU26D	26 x 3	Messing	23	91	23	137
PFKU32D	32 x 3	Messing	23	113	23	159
PFKU40D	40 x 3,5	Messing	23	139	23	185
PFKU50D	50 x 4	Messing	35	154	35	224
PFKU63D	63 x 4,5	Messing	39	161	39	239

**PRESS-KUGELHAHN**

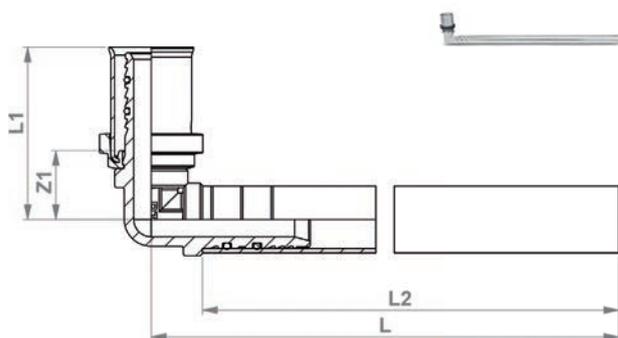
FLÜGELGRIFF ROT – HEIZUNG (KEINE DVGW-ZULASSUNG)



ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z mm	L2 mm	L mm
PFKU16	16 x 2	Messing	23	39	23	85
PFKU20	20 x 2	Messing	23	40	23	86
PFKU26	26 x 3	Messing	23	45	23	91
PFKU32	32 x 3	Messing	23	106	23	152
PFKU40	40 x 3,5	Messing	23	120	23	166
PFKU50	50 x 4	Messing	35	126	35	196
PFKU63	63 x 4,5	Messing	39	148	39	226

SCHALLSCHUTZSET FÜR WANDWINKEL

ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D mm	d mm
PFSSSET39	39 mm	TPE	43	39	17,5	17	57	26
PFSSSET52	52 mm	TPE	56	52	22,5	17	57	26
PFSSSET78	78 mm	TPE	82	78	22,5	17	57	26

PRESS-HEIZKÖRPERANSCHLUSSWINKEL VERNICKELT

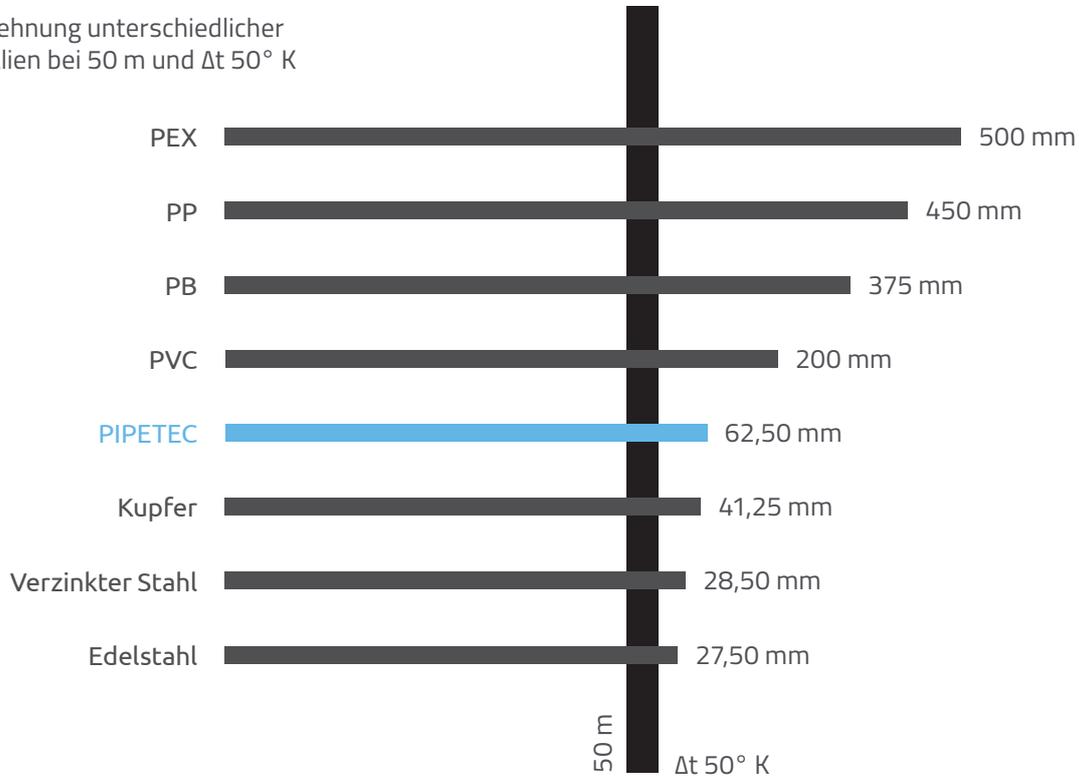
ART.-NR.	GRÖSSE	MATERIAL	L1 mm	Z1 mm	L mm	L2 mm
PFHAW16300	16 x 2 - 15 mm - 300 mm	Messing/Kupfer vernickelt	39	15	300	289
PFHAW20300	20 x 2 - 15 mm - 300 mm	Messing/Kupfer vernickelt	41	17	300	287



ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN / MONTAGEHINWEISE

LÄNGENAUSDEHUNG PIPETEC METALLVERBUNDRÖHRE

Längenausdehnung unterschiedlicher Rohrmaterialien bei 50 m und Δt 50° K



ROHRRAUIGKEIT PIPETEC METALLVERBUNDRÖHR UND PE-RT

Rohrwandrauigkeitswerte verschiedener Materialien:

KUPFER

k_{neu} 0,0015 mm
 $k_{\text{gebraucht}}$ 0,03 mm

PIPETEC / KUNSTSTOFF

k_{neu} 0,007 mm
 $k_{\text{gebraucht}}$ 0,007 mm

STAHLROHR VERZINKT

k_{neu} 0,15 mm - 0,16 mm
 $k_{\text{gebraucht}}$ bis 4,0 mm

NAHTLOSE STAHLROHRE

k_{neu} 0,02 - 0,06 mm
 $k_{\text{gebraucht}}$ bis 4,0 mm



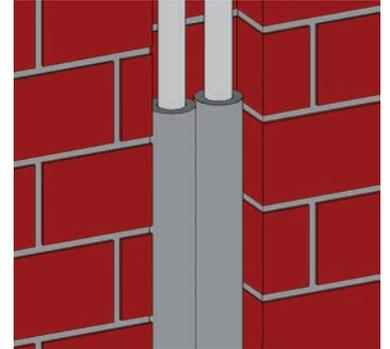
DÄMMUNG VON ROHRLEITUNGEN

Entsprechend Gebäudeenergiegesetz (GEG)

50% Dämmung 100%

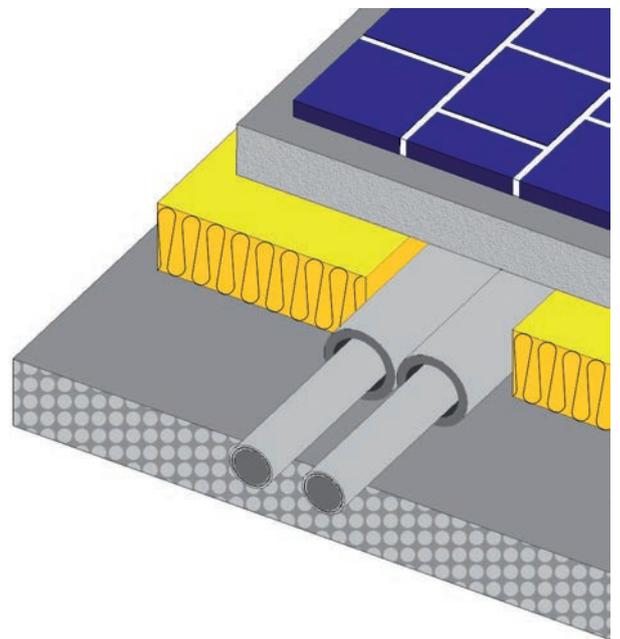
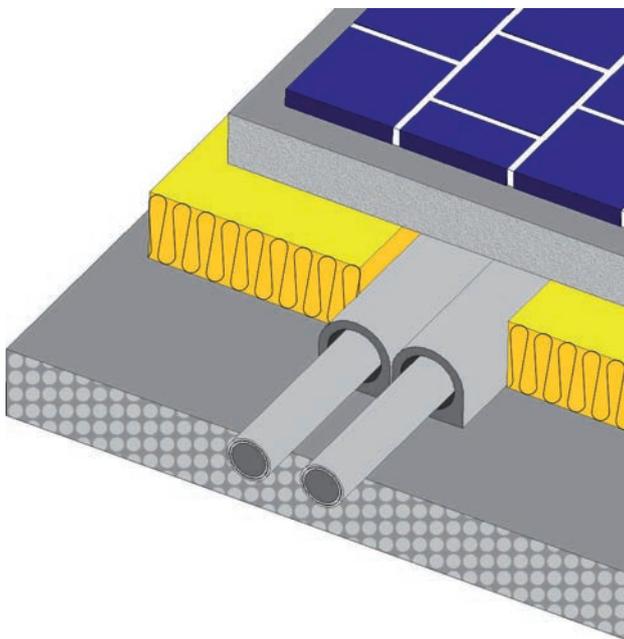
Steigleitungen im Schacht oder Unterputz zwischen beheizten Räumen verschiedener Nutzer

Verlegung gegen unbeheizte Räume, Erdreich und Außenluft



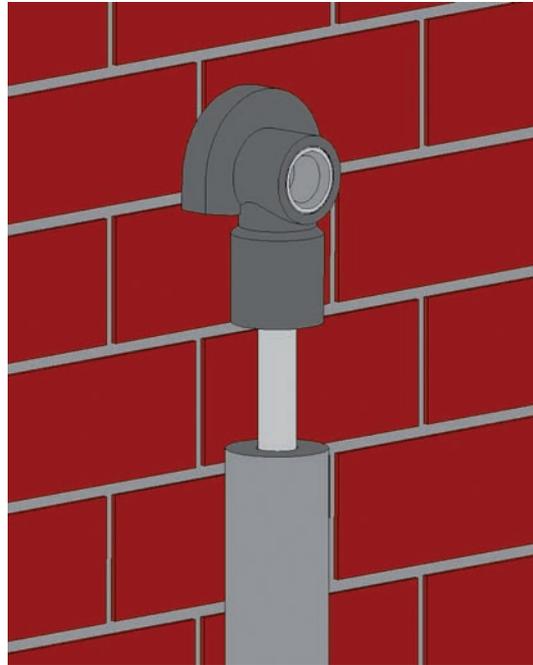
FUSSBODENAUFBAU

Vorgedämmtes Pipetec-Mehrschichtverbundrohr

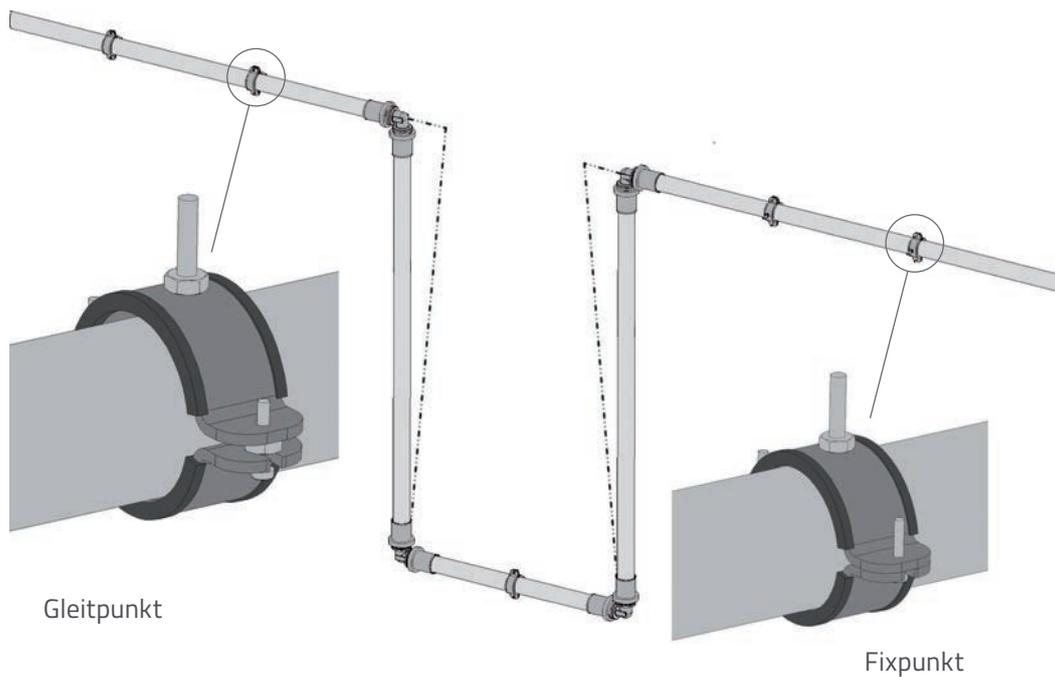




SCHALLSCHUTZ



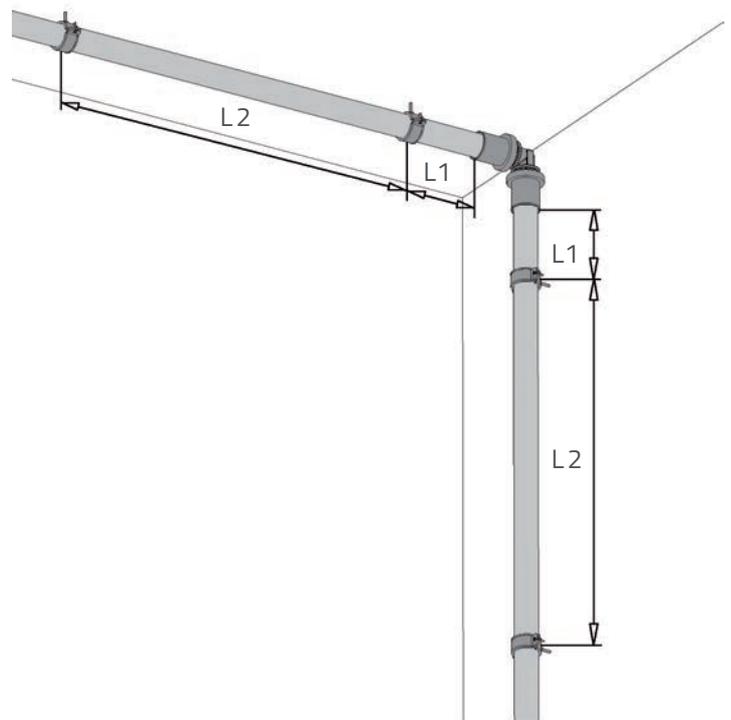
LÄNGENAUSDEHNUNG





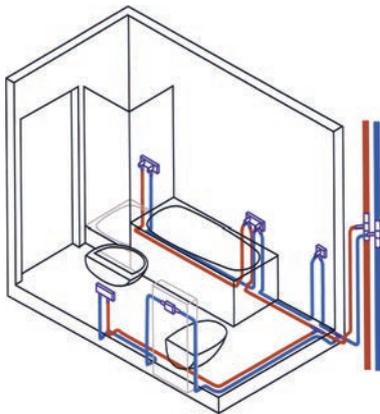
BEFESTIGUNGSABSTÄNDE

DN	ROHR-DIMENSION MM	L2 (CM) MAX. BEFESTIGUNGSABSTAND	
		VERTIKAL	HORIZONTAL
16	16 x 2,00	135	150
20	20 x 2,00	150	175
26	26 x 3,00	165	200
32	32 x 3,00	200	200
40	40 x 3,50	250	250
50	50 x 4,00	250	250
63	63 x 4,50	250	250

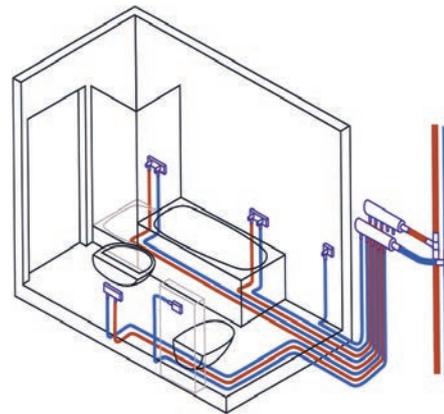


VERLEGEHINWEISE

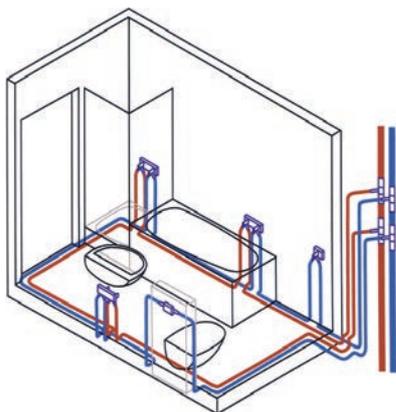
Gruppenanschluss



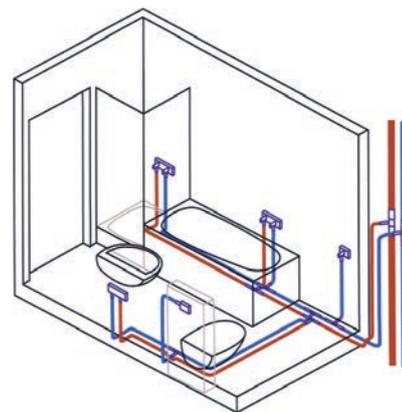
Verteilersystem



Ringleitung

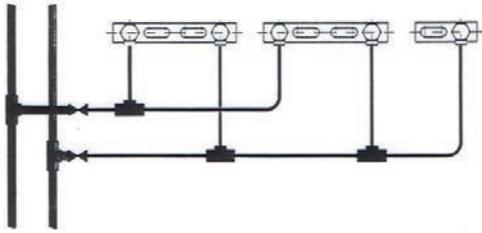


T-Stück-Installation





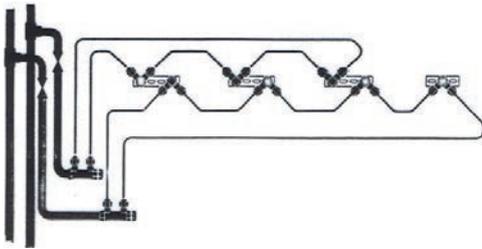
INSTALLATIONSBEISPIELE



Konventionelles
Verteilungssystem



Einzelverteilungssystem



Ringleitungssystem

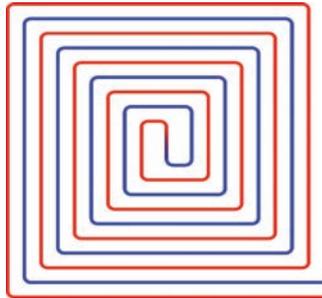


MONTAGE- UND VERLEGERICHTLINIEN

Fußbodenheizung

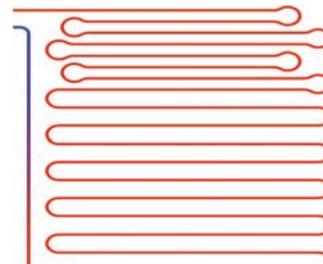
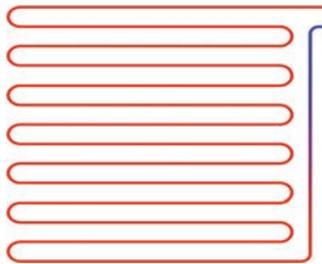
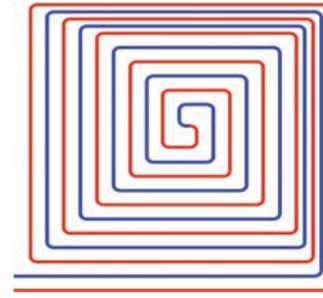
BIFILARE VERLEGUNG

Schneckenförmiger Aufbau mit Umkehrschleife im Heizkreiszentrum. Durch die ausgeglichene Verlegung von Vor- und Rücklauf ergibt sich eine sehr gleichmäßige Wärmeverteilung.



BIFILARE VERLEGUNG MIT RANDZONE

Schneckenförmiger Aufbau mit einbezogener Randzone an zwei Seiten des Raumes.



MÄANDERFÖRMIGE VERLEGUNG

Schlangenförmiger Aufbau mit Umkehrschleife am Heizkreisende. Die durchgehende Verlegung erzielt ohne Einbeziehung des Rücklaufes eine am Heizkreisanzug höhere Temperatur.

MÄANDERFÖRMIGE VERLEGUNG MIT RANDZONE

Die Randzone verstärkt bei dieser Verlegeform die Temperatursteigerung am Heizkreisanzug.



BERECHNUNGSBEISPIEL

Zweirohrheizung mit Heizkörpern

Unter Berücksichtigung maximaler Fließgeschwindigkeiten können folgende Wärmeleistungen/Volumenströme angeschlossen werden:

<i>Empfehlung:</i>	Heizkörper-Anbindungsleitungen	≤ 0,3 m/s
	Heizungs-Verteilungsleitungen	≤ 0,5 m/s
	Heizungssteig- und Kellerleitungen	≤ 1,0 m/s

Druckverlust Δp beachten!

HEIZKÖRPER-ANBINDUNGSLEITUNGEN

ROHRDIMENSION IN MM Ø	16 X 2	20 X 2	26 X 3	32 X 3
VOLUMENSTROM VMAX IN L/H	130			
FLIESSGESCHWINDIGKEIT MAX IN M/S	0,30			
WÄRMELEISTUNG QN IN KCAL/H ΔT 20°C	2.600			
WÄRMELEISTUNG QN IN WATT ΔT 20°C	3.023			

HEIZUNGS-VERTEILUNGSLEITUNGEN

ROHRDIMENSION IN MM Ø	16 X 2	20 X 2	26 X 3	32 X 3
VOLUMENSTROM VMAX IN L/H	220	450	700	900
FLIESSGESCHWINDIGKEIT MAX IN M/S	0,50	0,50	0,50	0,50
WÄRMELEISTUNG QN IN KCAL/H ΔT 20°C	4.400	6.800	14.500	18.000
WÄRMELEISTUNG QN IN WATT ΔT 20°C	5.116	7.890	16.800	20.930

HEIZUNGSSTEIG- UND KELLERLEITUNGEN

ROHRDIMENSION IN MM Ø	16 X 2	20 X 2	26 X 3	32 X 3
VOLUMENSTROM VMAX IN L/H	440	900	1.400	1.800
FLIESSGESCHWINDIGKEIT MAX IN M/S	1,00	1,00	1,00	1,00
WÄRMELEISTUNG QN IN KCAL/H ΔT 20°C	8.800	13.600	29.000	36.000
WÄRMELEISTUNG QN IN WATT ΔT 20°C	10.233	15.780	33.600	41.860

BEISPIEL ZUR BERECHNUNG DES VOLUMENSTROMES (DURCHFLUSSMENGE IN L/H)

$$\frac{\text{Wärmeleistung: } Q_N/W \times 0,86}{\text{Temperaturspannung: } \Delta t \text{ (TV-TR)}} = \text{Volumenstrom } V \text{ in l/h}$$

$$\frac{Q_N = 1.000 \text{ W} \times 0,86}{\Delta t \text{ 20°C}} = V = 43 \text{ l/h}$$

Anmerkung:

Bei systemgebundenen Heizkreisen (Einrohrheizung) ist der gesamte Ringvolumenstrom aller Heizkörper zu beachten!



MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-PRESSFITTINGS MS / PPSU

Das Alu-Verbundrohr wird mit einer Rohrschere auf die gewünschte Länge gekürzt. Anschließend gewährleistet das Kalibrieren, dass das Rohrende nach dem Schnitt wieder absolut rund ist und entgratet wird. Gleichzeitig wird das Rohr innen angefast, so dass der Fitting ohne Beschädigung des O-Rings in das Rohr eingeführt werden kann. Letzte Sicherheit für eine korrekte Verpressung geben die drei Öffnungen (Sichtfenster) am Ende der Edelstahlhülse, die den richtigen Sitz des Rohres im Fitting anzeigen.

► HINWEIS

Eine einwandfreie Funktion der Rohrverbindung kann nur bei Einsatz der Fittings mit dem DVGW-zertifizierten Pipetec-Aluminium-Mehrschichtverbundrohr sichergestellt werden. Wir weisen auf die hohe Wichtigkeit einer korrekten und fachgerechten Kalibrierung und Entgratung mittels eines geeigneten Werkzeuges hin. Schützen Sie Fittings stets mit Isolierung oder geeignetem Klebeband, um diese vor direktem Kontakt mit Beton, Estrich, Bauschaum, Mörtel etc. zu schützen. Auf spannungsfreien Einbau achten! Zu stark abgedichtete Messinggewinde (v.a. beim Einsatz von Hanf) können zu Spannungen im Messing führen. Dadurch kann es montagebedingt zu Spannungsrissskorrosion kommen.



1

ABLÄNGEN DES ROHRES

Mit einem geeigneten Werkzeug ist das Rohr auf Wunschlänge zuzuschneiden. Die Querschnittsfläche des Schnittes muss im rechten Winkel zum Rohr stehen. Schräge Schnitte sind zu vermeiden.

Hand- und Stichsagen sowie stumpfe Werkzeuge sind zum Ablängen nicht geeignet.



2

KALIBRIERUNG UND ENTGRATUNG DES ROHRES

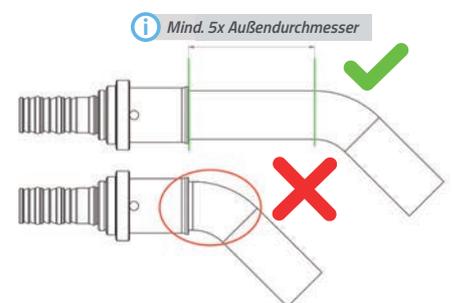
Nach dem Ablängen muss das Rohrende kalibriert und entgratet werden. Dazu wird der Kalibrierer zunächst bis zum Anschlag in das Rohr eingeführt. Das Entgraten erfolgt nun durch Drehen des Kalibrierers. Auf der Rohrinnenseite wird durch das Drehen Material abgetragen, so dass eine Fase am Rohrende entsteht. Diese Fase erleichtert das Einführen des Fittings und schützt die O-Ringe vor Beschädigung.



3

MONTAGE DES FITTINGS

Führen Sie den Fitting mit angemessenem Druck und in axialer Richtung bis zum Anschlag auf das Rohrende ein. Die korrekte Einschubtiefe ist durch die drei Kontrollfenster der Edelstahlpresshülse zu erkennen. Bitte verwenden Sie keine zusätzlichen Gleitmittel.



4

VERPRESSUNG

Mittels geeignetem Presswerkzeug und einer je nach Fittingabmessung maßkonformen Pressbacke führen Sie den Pressvorgang solange durch, bis die Pressbacke vollständig geschlossen hat und der Pressvorgang beendet ist. Überprüfen Sie die Verbindung im Anschluss. Führen Sie unbedingt eine Druck- und Dichtigkeitsprüfung durch (siehe Seite 94).





MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-SCHRAUBFITTINGS

Für die Montage von Klemmverschraubungen werden weder Presswerkzeug noch Pressbacken benötigt. Die Dichtheit erreicht man durch einfaches Anziehen der Überwurfmutter. Durch den Konus an der Überwurfmutterinnenseite wird der Klemmring auf das Rohr gequetscht.

► HINWEIS

Eine einwandfreie Funktion der Rohrverbindung kann nur bei Einsatz der Fittings mit dem DVGW-zertifizierten Pipetec-Aluminium-Mehrschichtverbundrohr sichergestellt werden. Wir weisen auf die hohe Wichtigkeit einer korrekten und fachgerechten Kalibrierung und Entgratung mittels eines geeigneten Werkzeuges hin. Schützen Sie Fittings stets mit Isolierung oder geeignetem Klebeband, um diese vor direktem Kontakt mit Beton, Estrich, Bauschaum, Mörtel etc. zu schützen. Auf spannungsfreien Einbau achten! Zu stark abgedichtete Messinggewinde (v.a. beim Einsatz von Hanf) können zu Spannungen im Messing führen. Dadurch kann es montagebedingt zu Spannungsrissskorrosion kommen.



ABLÄNGEN DES ROHRES

Mit einem geeigneten Werkzeug ist das Rohr auf Wunschlänge zuzuschneiden. Die Querschnittsfläche des Schnittes muss im rechten Winkel zum Rohr stehen. Schräge Schnitte sind zu vermeiden.

Hand- und Stichsägen sowie stumpfe Werkzeuge sind zum Ablängen nicht geeignet.



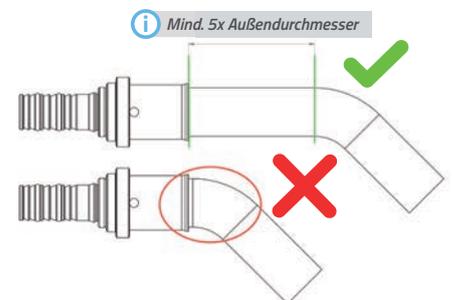
KALIBRIERUNG UND ENTGRATUNG DES ROHRES

Nach dem Ablängen muss das Rohrende kalibriert und entgratet werden. Dazu wird der Kalibrierer zunächst bis zum Anschlag in das Rohr eingeführt. Das Entgraten erfolgt nun durch Drehen des Kalibrierers. Auf der Rohrinnenseite wird durch das Drehen Material abgetragen, so dass eine Fase am Rohrende entsteht. Diese Fase erleichtert das Einführen des Fittings und schützt die O-Ringe vor Beschädigung.



MONTAGE DES FITTINGS

Überwurfmutter und Klemmring sind gemäß Abbildung auf dem Rohr zu positionieren. Im Anschluss wird der Nippel des Grundkörpers vollständig in das Rohr eingeführt. Klemmring und Überwurfmutter werden bis zum Anschlag auf den Fittinggrundkörper geschoben. Die Überwurfmutter kann nun handfest angezogen werden.



ANZIEHEN DER VERBINDUNG

Die Überwurfmutter muss mit einem geeigneten Werkzeug bis zum Erreichen des entsprechenden Widerstandes angezogen werden. Überprüfen Sie die Verbindung im Anschluss. Führen Sie unbedingt eine Druck- und Dichtigkeitsprüfung durch (siehe Seite 94).

Die empfohlenen Anzugsmomente für unsere Schraubfittings sind:

16er Rohr	>	10 Nm
20er Rohr	>	20 Nm
26er Rohr	>	25 Nm
32er Rohr	>	45 Nm



MONTAGEANLEITUNG FÜR PIPETEC-STECKFITTINGS

Das Alu-Verbundrohr wird mit einer Rohrschere auf die gewünschte Länge gekürzt. Die Kalibrierung ist erforderlich, damit das Rohrende nach dem Schnitt wieder absolut rund ist und entgratet wird. Gleichzeitig entsteht durch die Kalibrierung eine Fase. So kann der Fitting ohne Beschädigung des Dichtrings in das Rohr eingeführt werden.

► HINWEIS

Eine einwandfreie Funktion der Rohrverbindung kann nur bei Einsatz der Fittings mit dem DVGW-zertifizierten Pipetec Aluminium-Mehrschichtverbundrohr sichergestellt werden. Wir weisen auf die hohe Wichtigkeit einer korrekten und fachgerechten Kalibrierung und Entgratung mittels eines geeigneten Werkzeuges hin. Es handelt sich um eine nicht wieder lösbare Verbindung! Bitte vergewissern Sie sich vor das Anbringen des Fittings, dass das Rohr die gewünschte Länge hat und keine Befestigungsschellen o.ä. über das Rohr gezogen werden müssen. Schützen Sie Fittings stets mit Isolierung oder geeignetem Klebeband, um diese vor direktem Kontakt mit Beton, Estrich, Bauschaum, Mörtel etc. zu schützen. Auf spannungsfreien Einbau achten! Zu stark abgedichtete Messinggewinde (v.a. beim Einsatz von Hanf) können zu Spannungen im Messing führen. Dadurch kann es montagebedingt zu Spannungsrisskorrosion kommen.



1

ABLÄNGEN DES ROHRES

Mit einem geeigneten Werkzeug ist das Rohr auf Wunschlänge zuzuschneiden. Die Querschnittsfläche des Schnittes muss im rechten Winkel zum Rohr stehen. Schräge Schnitte sind zu vermeiden.

Hand- und Stichsägen sowie stumpfe Werkzeuge sind zum Ablängen nicht geeignet.



2

KALIBRIERUNG UND ENTGRATUNG DES ROHRES

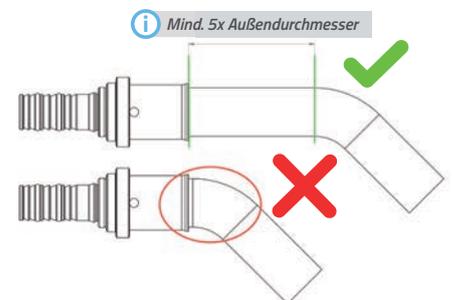
Nach dem Ablängen muss das Rohrende kalibriert und entgratet werden. Dazu wird der Kalibrierer zunächst bis zum Anschlag in das Rohr eingeführt. Das Entgraten erfolgt nun durch das Drehen des Kalibrierers. Auf der Rohrinne-Seite wird durch das Drehen Material abgetragen, so dass ein Konus am Rohr entsteht, der das Einführen des Fittings erleichtert und die Keildichtung dadurch vor Beschädigungen schützt. **ACHTUNG: Zur Kalibrierung ausschließlich unseren Kalibrierer K1626 in Grau verwenden!**



3

MONTAGE DES FITTINGS

Führen Sie den Fitting mit angemessenem Druck und in axialer Richtung bis zum Anschlag auf das Rohrende ein. Die korrekte Einschubtiefe ist durch die zwei integrierten Kontrollfenster zu erkennen. Beide Kontrollfenster müssen durch das weiße Rohr ausgefüllt sein. Die Fittings sind für die sofortige Montage vom Werk aus vorbereitet, bitte verwenden Sie keine zusätzlichen Gleitmittel.



4

ENDPRÜFUNG

Prüfen Sie das Rohr auf festen Sitz, das Rohr darf sich nicht mehr herausziehen lassen. Führen Sie unbedingt eine Druck- und Dichtigkeitsprüfung durch (siehe Seite 94).